



关键点

行业

钢铁

客户最终产品

H型钢梁

工艺温度

大约1000°C/1832°F

产品和优势

EC1502M和模拟输出模块

- 短波段的扫描仪可使测量误差降到最低
- 有自动扇区功能的软件自动适应变化的温度点并提供3个测量点的温度
- 接口容易跟现有的控制/监视系统连接
- 不锈钢保护箱提供防护

Q 在轧制过程中当钢梁的大小改变时如何测量钢梁上3个点的温度？

A 应用背景介绍

经过预热的H型钢梁要在轧机机架上往复轧制直到大小和形状符合生产要求，钢梁经过轧制最后变得又细又长。以前是用3个红外点温仪监测在机架上往复运动的钢梁上3个点的温度，测温仪被固定在一个装置上面，这个装置可调整到钢梁的相对高度，这个可移动装置的可靠性和维护的方便性是个大问题。这就需要有一个免维护的解决方案，方案要求固定安装并且能够自动适应钢梁尺寸的变化。

成功的解决方案

- 钢梁在扫描仪前面往复运动，用EC150扫描测温系统在垂直方向扫描钢梁
- EC150系统的软件含有适应扇区功能，会随着基于阈值温度钢梁尺寸的变化而自动变化。
- 对应3个扇区的模拟输出量作为输入提供给控制系统
- 对比先前的用分离的3个点温仪测量点与点之间的温度方法，用一套测温系统的解决方案能得到更好的精度
- 录像模式能记录下钢梁完整的轧制过程，具有可追溯性，也可为研究和开发提供数据分析
- 扇区数据用TEXT文件的格式记录下来。

效益分析

- 省却运动的部件降低了维护成本，节省了时
- 安装简单，当轧制新型的H型钢时能快速转换型号