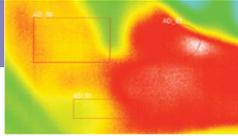
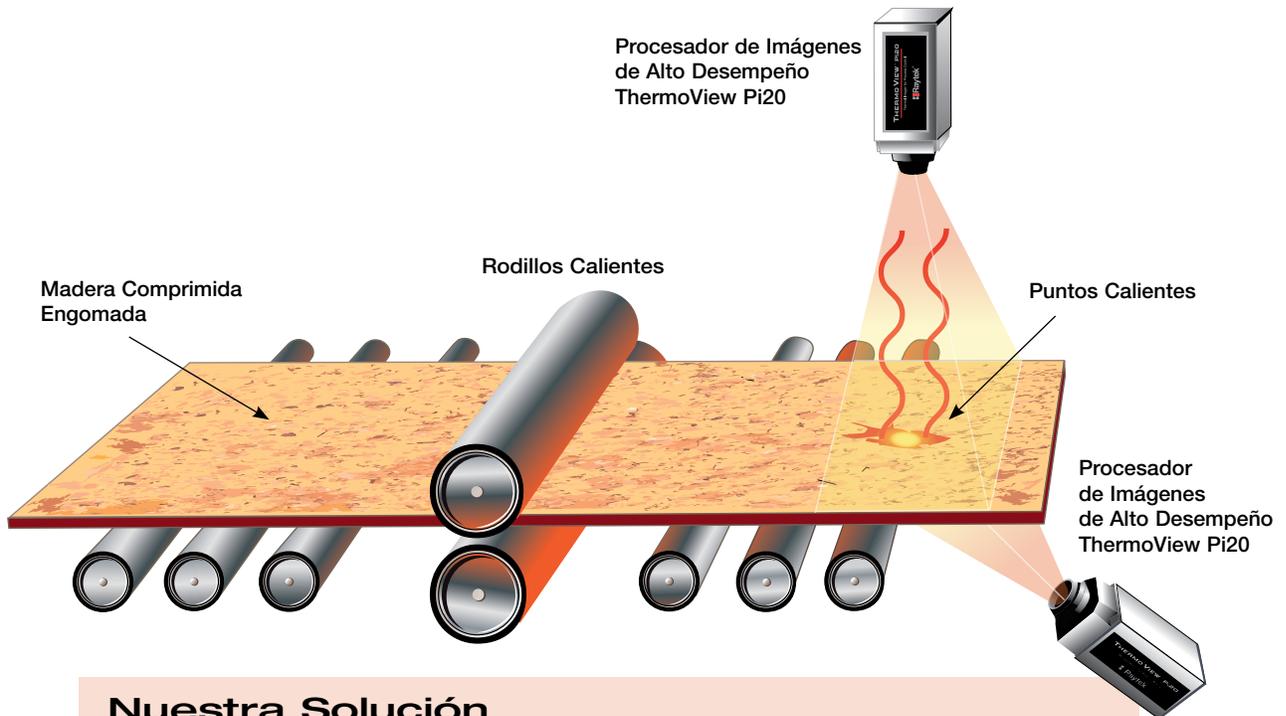


ThermoView® Pi20

Puntos Calientes en la Manufactura de Madera Comprimida



Imágenes Térmicas para Aplicaciones Industriales

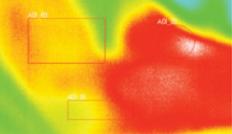


Nuestra Solución

- Procesador de Imágenes de Alto Desempeño ThermoView Pi20 de Raytek® y el Software DataTemp® DTPi

Ventajas

- Prevención de fuego en bodegas causado por puntos calientes en hojas de madera comprimida almacenada antes del enfriamiento
- Eliminación de desperdicios por hojas de madera comprimida destruidas por fuego
- Ahorros en mano de obra con imágenes térmicas fijas y automatizadas
- Registros y almacenamiento de datos libres de papel

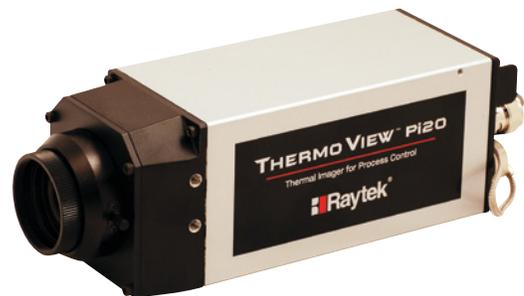


En la industria de la construcción, se utiliza un producto conocido comúnmente como madera comprimida o en algunos casos como tablas de aglomerado. Las hojas de madera comprimida tienen dimensiones típicas de 1.22 m x 2.44 m (4 x 8 pies) y son utilizadas en la construcción de paredes exteriores, pisos falsos y techos, así como de base para chapas de maderas verdaderas en la fabricación de muebles de bajo costo. Para hacer estas tablas, el molino tritura troncos y todos los desperdicios que quedan al fabricar tablonos y otros productos de madera. Estos pequeños trozos son literalmente pegados todos juntos formando las hojas de 1.22 m x 2.44 m (4 x 8 pies), las que pueden tener diferentes espesores dependiendo de su uso. Para unir los materiales, la hoja se comprime y calienta entre dos rodillos calientes. Luego, las tablas se calientan a 94°C (200°F) aproximadamente.

Un problema que puede suceder en este proceso es que algunos de los trozos pueden sobresalir de la superficie de la tabla y se calientan tanto que pueden empezar a quemarse. El punto caliente puede ser tan pequeño como 7.5 mm (0.30") de diámetro sobre tablas que van moviéndose a aproximadamente 120 m/min (400 pies/min). Estos puntos pueden estar tanto por encima como por debajo de la tabla.

Si esto no es detectado, la tabla con el punto encendido puede ser colocada en una pila con otras y ser llevada al almacén. Esto puede tener como consecuencia un incendio en el almacén y peor aún, la destrucción total del almacén – y todo por una sola tabla con un punto encendido que no fue detectado antes de su almacenamiento.

Para detectar estos trozos encendidos, se requiere de la instalación de dos procesador de imágenes ThermoView Pi20 de Raytek®, uno para monitorear la superficie superior y una segunda cámara para monitorear la parte inferior de la tabla. Se deberá configurar un Área de Interés (AOI) que monitoree el ancho total de la tabla. Cuando un pixel vea un punto caliente de 120°C (250°F) o mayor, se dispara una alarma de manera que la tabla pueda ser retirada a un lado para su enfriamiento. Después de ser enfriada, la tabla se regresa a la pila para su almacenamiento.



Fluke Process Instruments

Americas

Santa Cruz, CA USA
Tel: +1 800 227 8074 (USA and Canada, only)
+1 831 458 3900
solutions@flukeprocessinstruments.com

EMEA

Berlin, Germany
Tel: +49 30 4 78 00 80
info@flukeprocessinstruments.de

China

Beijing, China
Tel: +8610 6438 4691
info@flukeprocessinstruments.cn

Japan

Tokyo, Japan
Tel: +81 03 6714 3114
info@flukeprocessinstruments.jp

Asia East and South

India Tel: ++91 22 2920 7691
Singapore Tel: +65 6799 5578
sales.asia@flukeprocessinstruments.com

Worldwide Service

Fluke Process Instruments offers services, including repair and calibration. For more information, contact your local office.

www.flukeprocessinstruments.com

© 2016 Fluke Process Instruments
Specifications subject to change without notice.
12/2016 3802701A



Raytek is an ISO 9001 certified company