DATAPAQ® AutoPaq

高級自動車塗装プロファイリングソリューション

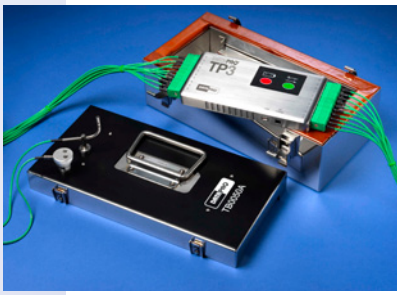
DATAPAQ AutoPaqは自動車組立市場で使用される塗料や接着剤、シーラントの硬化工程の温度監視のためにカスタマイズされた熱プロファイリングシステムです。**DATAPAQ AutoPaq**は単一システムで最多**20**チャネルまでの測定によって、最適なツールとして新規装置の詳細な硬化検証を実行し又は新モデルのために既存の生産ラインを最適化できます。システムはリアルタイム**RF**機能により標準**QA**手順の一部として塗装作業のルーチンライブ監視のための好ましい選択となっています。



自動車塗装ライン



車体上のAutoPaqセットアップ



AutoPaq 20チャネルシステム

特徴と長所

- 最大20までの測定チャネルを通じてルーチンQA又は詳細な製品発売検証の一部として車体シェル全体を包括的に監視できます
- 精度±1.6℃に達する測定データは信頼でき、それによって自信を持って決定できます
- 堅牢なステンレス製ロガーは信頼できる繰り返し動作のために設計されているので、熱損傷のリスクを最小化できます
- 簡単かつ迅速なセットアップとケーブルフリーデータ検索を便利にできるユニークなブルートゥース通信
- 複数オーブンの間で塗装現場の最大化効率を確保する複数実行機能
- 幅広いシリコンフリー耐熱ケースは安全かつ汚染ないオプションを提供し単一および複数実行作業に適します
- 広範囲の堅牢かつ正確な熱電対は目的に合うように設計されているので、すべての車体スタイル（鋼、アルミ又は複合材製）に適切です
- RF遠隔測定オプションによってバッチとコンベア式さえのオーブン硬化作業のためにリアルタイムライブ監視を行えます
- 自動車塗装エンジニアはOven Insight™ Professionalソフトウェアを利用して正確かつ迅速にプロセスQAまたは完全な検証を実行できます

システム価値

DATAPAQ AutoPaqシステムによって、自動車塗装作業を制御し、車体の加熱工程を詳細に理解し、当て推量なく自信を持ってプロセス特性を最適化する手段を持つことができます。

- 製品仕上がり品質 — オーブンが理想的な物理と化粧特性を与えるために必要な硬化スケジュールを有していることを証明できます。硬化不足/過度問題やダウンタイムのリスク、コストのかかる不良品またはリワーク、製品リコールなどを防止できます
- プロセス検証 — 認定されたトレーサブルプロファイルレポートを作成し任意のお客様と規制機関（**Qualicoat-ISO9000;CQI-12**）に対しプロセスがコントロールされているのを証明でき、効率的なプロセス最適化戦略によってより迅速に新モデルを発売しより早くフル生産を駆動できます
- 生産性と効率の最適化 — 正確なプロファイルデータを使用しオーブンを最適化します。製品品質を危険にさらすことなくライン速度を最大化し最適な生産性を与えます。オーブン温度設定点を調整し電力消費を最小化します（今後**12**ヶ月にわたる潜在的なエネルギーコスト削減）
- 迅速な問題解決 — すぐにオーブンの問題をハイライトしかつデータ情報を使用して是正処置を推奨します。行った任意のサービスやメンテナンスが成功したことを証明します（失ったそれぞれの生産時間は貴社にとって費用がかかります）

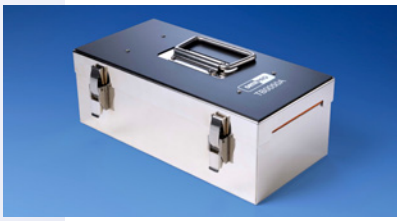
技術仕様



TP3016とTP3026データロガー



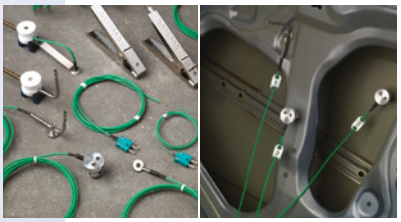
TB0021耐熱ケース



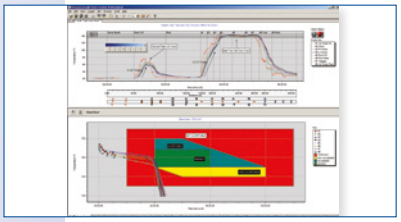
TB0050 耐熱ケース



TB5050 耐熱ケース



熱電対



Insight Professional ソフトウェア

TP3 データロガー*

型番	TP3016	TP3026
チャネル数	10	20
ケース	304 ステンレス鋼	
最小サンプリング間隔	3チャネル0.1秒、10チャネル0.3秒、20チャネル1.0秒	
熱電対タイプ	K （他のタイプも請求次第利用可能）	
ロガー精度	±0.3 °C	
最大動作温度	70 °C	
温度範囲	–100 °C ~ 1370 °C	
メモリ	3.2百万データポイント**	3.6百万データポイント**
複数実行	ロガーは最大10の別々の実行を保存します	
バッテリ	NiMH 充電式（アルカリ電池カセットオプション）	
電池寿命	1分サンプリング間隔 70℃ = 200時間	1分サンプリング間隔 70℃ = 150時間
ロガー通信	USB 又は Bluetooth*	
寸法 L×W×H	200 mm × 98 mm × 20 mm	
重さ	1.15 kg	1.10 kg
遠隔測定機能	有線遠隔測定 — 標準（ケーブル又はBluetooth*） RF無線遠隔測定 — オプション（TP3 RFデータシート参照	

* 遠隔測定およびBluetooth承認を含む完全な仕様についてはTP3ロガーとTP3 RFデータシートを参照してください。 **メモリがバッテリ寿命によって制限されることに注意してください。

耐熱ケース

耐熱ケースモード	TB0021	TB0050*	TB5050
重さ	6.2 kg	7.6 kg	3.4 kg
シリコンフリー	はい	はい	はい
寸法 (H×W×L)	130 × 196 × 292 mm	130 × 196 × 336 mm	74 × 181 × 378 mm
適したロガー	TP3016 (10 チャネル)	TP3026 (20 チャネル)	TP3026 (20 チャネル)
ヒートシンク	TB1001 ×2	TB1001 ×2	NA

* 耐熱ケースは輸送/貯蔵を補助するための上部磁気プローブ固定板を有しています。

耐熱持続時間		100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C
TB0021	時間	11	5	3	1.8	1
TB0050	時間	9	4	2.5	1.4	0.8
TB5050	分	125	65	54	45	40

熱電対

弊社の幅広い熱電対タイプは用途と製品材料タイプ（鋼、アルミ又は複合材さえ）に適します。（詳細に関してはXL2熱電対データシート参照）

ソフトウェア特徴

オーブントラッカーInsightソフトウェアは自動車塗装用途のために特別に設計されており、生温度データを有意義な情報に変換し、総合的なデータレビューや分析、報告を可能にします（DATAPAQ値（硬化指標）やベークチャートソフト、自動SPC、昇温（ramp up）分析、温度差プローブツール）。完全な報告には製品プローブマップおよびリンクされたフォトライブラリが含まれます。（詳細に関してはXL2 Insightソフトウェアデータシート参照）

Headquarters
DATAPAQ Limited
Lothbury House, Cambridge Technopark
Newmarket Road
Cambridge CB5 8PB, UK
Tel: +44 1223 652 400
Fax: +44 1223 652 401
E-mail: sales@datapaq.co.uk

Sales Offices
North and South America
DATAPAQ Inc.
3 Corporate Dr. Unit 1
Derry, NH 03038, USA
Tel: +1 603 537 2680
Fax: +1 603 537 2685
E-mail: sales@datapaq.com

Asia Tel: +65 6799 5596
Fax: +65 6799 5577
E-mail: sales.asia@datapaq.com

China Tel: +86 10 6438 4691
Fax: +86 10 6512 3437
E-mail: sales@datapaq.com.cn

India Tel: +91 22 4227 0304
Fax: +91 99 2005 2908

DATAPAQ A Fluke Company
www.datapaq.com

© 2015 DATAPAQ (AutoPaq Rev. A_JP) 4/2015 | DATAPAQ and the DATAPAQ logo are registered trademarks of DATAPAQ. Specifications subject to change without notice.