

# Furnace Tracker<sup>®</sup>

per la brasatura sotto vuoto dell'alluminio

Questa innovativa barriera termica è stata progettata specificamente per l'uso nei forni di brasatura sotto vuoto dell'alluminio eliminando ogni degassamento provocato dalle barriere tradizionali.

DATAPAQ<sup>®</sup> produce sistemi di profilatura della temperatura in-process da oltre 30 anni; i suoi sistemi sono utilizzati in molti tipi di forni differenti in diverse applicazioni in tutto il mondo. Abbiamo combinato la nostra esperienza senza rivali con le tecnologie innovative più avanzate per creare una soluzione di barriera termica da utilizzare esclusivamente nei forni sotto vuoto. La VB1150 utilizza la tecnologia a piastre riflettenti per proteggere un data logger TP3 contro le temperature elevate impiegate nel processo, eliminando quindi l'isolamento e facendo in modo che non vi sia possibilità di degassamento dal sistema.



Data logger TP3



Barriera termica VB1150 con data logger TP3



Data logger TP3 DATAPAQ con battery pack

## CARATTERISTICHE E BENEFICI DELLA BARRIERA TERMICA

- Sistema unico a piastre riflettenti – elimina la necessità di isolamento e assicura un degassamento assolutamente minimo
- La lavorazione metallica rivestita in ceramica spruzzata al plasma elimina l'ossidazione dell'acciaio – assicurando prestazioni di lunga durata
- Senza isolamento – degassamento nullo per massimizzare il carico di produzione anche durante la profilatura
- Periodi di raffreddamento rapidi – il sistema è sempre pronto quando serve
- Progetto del dissipatore termico resistente alla pressione testato fino a 20 bar – assicura prestazioni coerenti per molti anni

## CARATTERISTICHE E BENEFICI DEL SISTEMA

- Dieci ingressi termocoppie – assicurano che i prodotti in tutte le aree del forno raggiungano le specifiche della brasatura
- Identifica i punti caldi e freddi nel carico di prodotto per una ricerca guasti rapida e precisa
- Termocoppie a isolamento minerale a risposta veloce – misurano i profili da parti differenti del prodotto e assicurano che tutte rispondano alle specifiche termiche
- Radiotelemetria in tempo reale – permette agli utenti di minimizzare il tempo di processo e massimizzare la resa con una qualità garantita della brasatura
- Il software avanzato Furnace Insight<sup>™</sup> genera automaticamente rapporti CQI-9 e AMS2750E – velocizzando il processo di documentazione per registrazioni che soddisfano le esigenze dei vostri clienti e gli standard internazionali

## SPECIFICHE TECNICHE



Barriera termica VB1150 con TM21



Data logger a 10 canali TP3



Software di analisi Insight Furnace Tracker

### BARRIERA TERMICA SOTTO VUOTO A PIASTRE RIFLETTENTI VB1150D

- Progettata per l'uso nei forni di brasatura sotto vuoto dell'alluminio
- Data logger raccomandati: TP3016, TP3019

La costruzione tutta in metallo elimina il degassamento. La protezione termica è fornita da nove piastre riflettenti di acciaio inossidabile e alluminio, combinate con un dissipatore termico centrale a cambio di fase. La protezione a due stadi assicura il funzionamento nei processi di brasatura sotto vuoto di lunga durata con periodi di raffreddamento estesi in aria fino a 45 minuti. Superfici esterne rivestite in ceramica per assicurare l'assenza di ossidazione all'uscita.

Durata termica di 3,5 ore sotto vuoto a 600 °C seguite da raffreddamento forzato ad aria di 45 min\*.

<b>Massima temperatura di funzionamento</b>	700 °C
<b>Dissipatore termico adatto</b>	TB9841A
<b>Dimensioni (LxP x A)</b>	545 x 258 x 175 mm
<b>Peso</b>	27 kg

\* Per i processi di durata maggiore o per quelli con periodi estesi di iniezione di N<sub>2</sub>, contattate il vostro rappresentante DATAPAQ per confermare l'idoneità.

### FTI-327-160 la soluzione completa per il monitoraggio in tempo reale del processo di brasatura sotto vuoto

La finestra molto piccola del processo di brasatura richiede una frequente profilatura in tempo reale per ottimizzare la qualità della produzione e la resa. Il FTI-327-160 DATAPAQ riunisce tutti gli elementi necessari per offrire all'utente una soluzione completa dalla termocoppia al software di analisi.

<b>Barriera termica</b>	VB1150D	1 off	Barriera termica a piastre riflettenti rivestite in ceramica con dissipatore termico testato in pressione
<b>Data logger</b>	TP3016	1 off	Data logger a 10 canali tipo K con radiotelemetria
<b>Software di analisi Insight Furnace Tracker</b>			Pacchetto di analisi dati con caratteristiche complete, compatibile con Windows
<b>Termocoppie a isolamento minerale</b>	PA0710 family	10 off	Tipo K a isolamento minerale, lunghezza 1,0 m, diametro 1,6 mm, guaina in Microbell™; intervallo di funzionamento: 0 – 1250 °C

### SOFTWARE

Pacchetto software totalmente certificato per i requisiti CQI-9 e AMS2750E:

- Potente analisi; tempi di brasatura, temperature massima/minima e curve di raffreddamento
- Analisi statistica per il trend storico del forno
- Cambiamento della lingua del software in Insight
- Diagnostica del logger – invio di informazioni diagnostiche dal data logger al reparto di assistenza DATAPAQ per una risposta più rapida ai problemi sul campo
- Scarico delle informazioni di calibrazione dal vostro logger – applicate i fattori di correzione e stampate i certificati di calibrazione direttamente dalla memoria del logger



#### Headquarters

DATAPAQ Limited  
Lothbury House, Cambridge Technopark  
Newmarket Road  
Cambridge CB5 8PB, UK  
Tel: +44 1223 652 400  
Fax: +44 1223 652 401  
E-mail: sales@datapaq.co.uk

#### Sales Offices

**North and South America**  
DATAPAQ Inc.  
3 Corporate Dr. Unit 1  
Derry, NH 03038, USA  
Tel: +1 603 537 2680  
Fax: +1 603 537 2685  
E-mail: sales@datapaq.com

**France** Tel: 0800 901 606  
Fax: +44 1223 652 401  
E-mail: vente@datapaq.co.uk

**Germany** Tel: +49 69 222 220 212  
Fax: +49 69 222 220 213  
E-mail: sales@datapaq.de

**Italy** Tel: +39 335 284 029  
Fax: +44 1223 652 401  
E-mail: vendite@datapaq.co.uk



A Fluke Company

www.datapaq.com