

QI8 Funktelemetrie

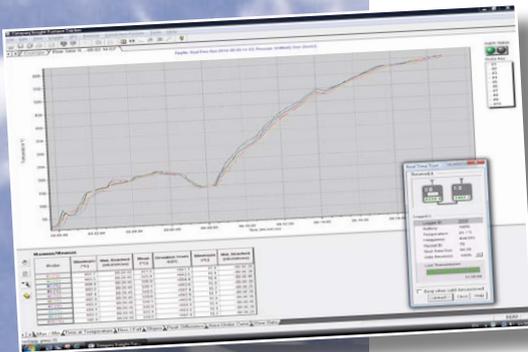
Temperaturwerte der Wärmebehandlung – direkt und in Echtzeit



Das Datapaq® QI8 Funktelemetrie-System macht sich die modernste Funktechnologie zunutze, um die Temperaturwerte aus dem Datenlogger in Echtzeit zu übertragen. Die Produkt- und Prozesstemperaturen können direkt angezeigt, analysiert und protokolliert werden – noch während das Datapaq-System den Ofen durchläuft. Diese Technologie wird in fast allen Bereichen der industriellen Wärmebehandlung für die Überwachung von Prozessen eingesetzt.

SYSTEMMERKMALE

- Individuelle Anpassung des Systems an den Prozess:
Chargenprozess – einfach zu installierender Masterempfänger
Anspruchsvoller Durchlaufprozess – Masterempfänger kann mit bis zu 9 Slaveempfängern erweitert werden.
- Automatische Frequenzwahl zur Minimierung von Störungen und Maximierung der Signalqualität.
- Intelligente Übertragungsfunktion für den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Logger auf derselben Sendefrequenz und Erfassung aller Daten der Datapaq Insight-Software.
- Anschluss mehrerer hintereinander geschalteter Empfänger über einen verlustarmen RS485- Kommunikationsbus zur Maximierung des Datenempfangs.
- Umfangreiche Systemdiagnosen zur Überwachung des Signalstatus der Logger und Empfänger.
- Bessere Temperaturkompensation bei hohen Betriebstemperaturen dank interner Selbstkalibrierung.
- Zulassung des Funksystems gemäß den europäischen und FCC Vorschriften.
- Längere Betriebsdauer durch sehr geringen Stromverbrauch.
- Hohe Datensicherheit durch Speicherung der übertragenen Daten im Logger.



MERKMALE UND VORTEILE

Schnelle Qualitätssicherung – Gehen Sie sicher, dass die Spezifikationen bei der Wärmebehandlung Ihres Produkts eingehalten wurden, noch bevor das Datapaq-System den Prozess verlassen hat.

Höhere Produktivität Ihres Chargenprozesses – Stellen Sie fest, wann die erforderlichen Produkttemperaturen erreicht wurden, damit der nächste Prozessschritt erfolgen kann. So können Sie die Zykluszeiten zuverlässig optimieren.

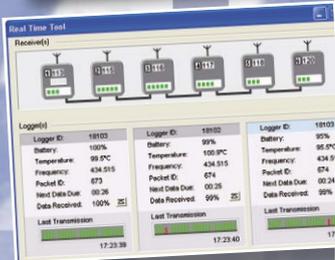
Schnelle Fehlererkennung – Sie können Prozessprobleme unmittelbar bei Auftreten feststellen, ohne das Ende des Prozesses abzuwarten.

Korrekturmaßnahmen lassen sich somit frühzeitig ergreifen, was zu einer Zeitersparnis führt und den Ausschuss reduziert.

Effizientere Prozessoptimierung – Verwenden Sie Echtzeitdaten, um die Auswirkungen der geänderten Prozessparameter auf das Temperaturprofil sofort zu erkennen.



TECHNISCHE DATEN



TM21 Sender (TX1401)

Sender im Datenlogger eingebaut

Q18-Datenlogger

6, 10 und 12 Kanäle, Typ K
Betriebstemperatur 85 °C

| | | |
|------------------|------|---------------------|
| Frequenzbereich* | Euro | 434.065-434.740 MHz |
| | USA | 463.525-463.975 MHz |

* Informationen zu Frequenzbereichen für andere Länder erhalten Sie bei Datapaq

Betriebstemperatur 0 °C bis 85 °C

Sendebereich 200 m „im Freien“

Max. Anzahl Sender pro System 6

Messtakt 1 Sek. bis 10 Min.

Funkkorrektur-Intervall 10

| | | |
|--------------|-----|--------------------|
| Zulassungen* | EU | CEPT/ERC/70-03E |
| | USA | FCC CFR 47 Part 90 |

* Informationen zu Frequenzbereichen für andere Länder erhalten Sie bei Datapaq

TM21 Masterempfänger (Europa RX4200, USA RX4100)

Masterempfänger mit USB-Kabel für Anschluss an den Computer. Stromversorgung über CH0070. Ausgestattet mit RF Stecker Typ N.

Abmessungen (H x B x L) 44 x 139 x 98 mm

Frequenz passend zur Senderfrequenz

Antenne Tischantenne 15 cm

Betriebstemperatur 0 °C bis 50 °C

Statusanzeige 2-zeilige Backlit-LCD mit 16 Zeichen

TM21 Slaveempfänger (Europa RX4201, USA RX4101)

Slaveempfänger werden über ein RS485-Kommunikationskabel in Reihe mit dem TM21-Masterempfänger verbunden (10 bis 100 m).

Abmessungen (H x B x L) 44 x 139 x 98 mm

Frequenz passend zur Senderfrequenz

Antenne Einsatz mit Hochleistungsantenne mit Stecker Typ N verbunden

Betriebstemperatur 0 °C bis 50 °C

Statusanzeige Eine LED für Status und Betriebsspannung

Maximale Anzahl Slaveempfänger Bis zu 6 Slaveempfänger können mit einem Masterempfänger verbunden werden.

Insight Software

- Automatische intelligente Frequenzwahl und Einrichtung
- Zeitnahe Anzeige der Übertragungsqualität pro Logger/Empfänger sowie der Statusinformationen des Systems
- Echtzeitanalyse der Prozessdaten und Abgleich mit der Prozesseinrichtung (Zonen, Temperatureinstellungen, Überlagerung)
- Ereignismarkierungen zur Hervorhebung von Ereignissen direkt im Profil
- Automatische Speicherung der Daten auf dem Computer zum Schutz vor Datenverlust

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

Deutschland

Tel: +49 69 222 220 212
sales@flukeprocessinstruments.de

Americas

Derry, NH USA
Tel: +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

China

Peking
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Weltweiter Service

Fluke Process Instruments bietet verschiedene Serviceleistungen, einschließlich Reparatur und Kalibrierung. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Niederlassung.

www.flukeprocessinstruments.de

© 2016 Fluke Process Instruments
Änderungen vorbehalten.
10/2016_DS_Q18_RFT_Rev_A1_DE

