

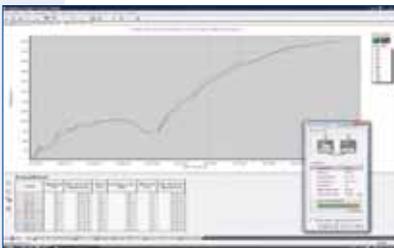
DATAPAQ TP3 Télémessure par Radiofréquence

Transmission en temps réel du profil thermique depuis l'intérieur du four

Le système de télémessure par radiofréquence TP3 de DATAPAQ® tire parti de la technologie de fréquence radio la plus récente. Embarqué dans le four, il peut se déplacer au fil du processus et transmettre en temps réel les données de l'enregistreur de température. L'utilisateur peut alors les visualiser, les analyser et les traiter instantanément. Cette technologie convient parfaitement au contrôle des processus thermiques tels qu'on en rencontre fréquemment dans les applications industrielles.



Système TP3 RF de DATAPAQ



Acquisition de données en temps réel



Ensemble récepteur principal TM21

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

- Système facilement adaptable aux spécificités du procédé :
 - Process four statique – kit récepteur principal simple
 - Process à bande transporteuse – récepteur principal complété par des récepteurs secondaires modulaires en option
- Sélection automatique de la fréquence depuis le logiciel pour minimiser les interférences et optimiser la qualité du signal
- Technique intelligente qui consiste à écouter le canal avant d'émettre (« Listen before transmit ») ce qui permet au système de fonctionner avec plusieurs enregistreurs sur la même fréquence et de collecter l'ensemble des données vers un seul ordinateur qui exécute le logiciel Insight de DATAPAQ
- Récepteurs connectés en série au bus de communication numérique RS-485 à faible perte, pour une réception de données optimisée
- Diagnostics complets du système qui apparaissent à l'écran en temps réel et qui communiquent l'état du signal de chaque enregistreur et récepteur en fonctionnement
- Performances de transmission optimisées pour résister aux températures élevées à l'aide de procédures d'auto-étalonnage interne
- Faible consommation d'énergie pour une autonomie de la pile et une durée d'utilisation prolongées
- Stockage de données embarquées de l'enregistreur pour sauvegarder les données transmises afin d'assurer leur intégrité

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Contrôle rapide de la qualité** – permet de savoir si votre produit a été traité thermiquement selon ses spécifications avant même la fin du cycle
- **Accroissement de la productivité des traitements discontinus** – vous permet d'être prévenu lorsque la température d'un produit a atteint un seuil critique et de déterminer la fin du traitement ou le passage à la phase suivante. Optimisation des temps de cycle en toute sécurité
- **Recherche rapide des erreurs** – permet d'être informé immédiatement en cas de problème de processus sans devoir attendre qu'il se termine. Action corrective rapide qui permet de gagner du temps et de réduire les déchets éventuels
- **Optimisation améliorée de traitement** – les données en direct permettent de visualiser immédiatement l'effet engendré par des modifications de paramètres de traitement sur le profil de température

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Enregistreur de données DATAPAQ TP3



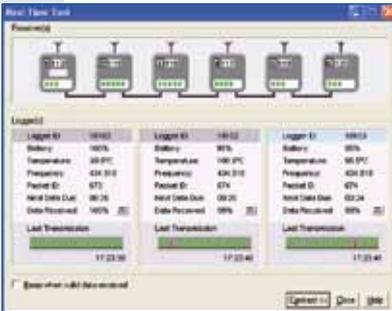
Récepteur principal TM21



Antenne puissante à gain unitaire



Scanner de fréquence radio



Récepteurs connectés en série

ÉMETTEUR TM21 (TX1401)

Émetteur placé à l'intérieur de l'enregistreur de données

Enregistreurs DATAPAQ TP3	10 canaux, types K, N, R, S, B, fonctionnant à des températures de 70 °C ou 110 °C	
Plage de fréquences*	Europe / Chine	434,065–434,740 MHz
	USA / Canada	463,525–463,975 MHz
	Japon	429,275–429,725 MHz
Températures de fonctionnement	-20 à 110 °C	
Portée d'émission	200 m pour une utilisation en espace libre	
Nombre maximum d'émetteurs par système	6	
Plage d'intervalles d'échantillonnage	0,3 s à 10 min	
Limites d'entrelacement	10	
Approbations*	EU CEPT/ERC/70-03E	Canada RSS-119
	USA FCC CFR 47 Partie 90	Taiwan NCC-LP0002
	Japon ARIB STD-T67	Chine CMIT-2010DJ5117

* Pour connaître la plage de fréquences d'un autre pays, contactez DATAPAQ.

RÉCEPTEUR PRINCIPAL TM21 (Europe RX4200, USA RX4100, Reste du monde RX4000)

Récepteur principal qui se connecte au PC en USB. Alimenté par CH0070. Équipé du connecteur RF de type N.

Dimensions (Haut. x Larg. x Long.)	44 × 139 × 98 mm
Fréquences	selon l'émetteur
Antenne	Fixe de table 15cm
Températures de fonctionnement	0 à 50 °C
Écran LED	2 lignes - 16 caractères (pour l'affichage d'état)

RÉCEPTEUR SECONDAIRE TM21 (Europe RX4201, USA RX4101, Reste du monde RX4001)

Récepteur secondaire connecté au récepteur principal TM21 par le câble de transmission RS485 (10 à 100 m).

Dimensions (Haut. x Larg. x Long.)	44 × 139 × 98 mm
Fréquences	selon l'émetteur
Antenne	Puissante à gain unitaire terminée par un connecteur type N
Températures de fonctionnement	0 à 50 °C
Écran LED	Single power and status LED
Nombre maximal de récepteurs secondaires par système	max 6 (connectés à un seul récepteur principal)

LOGICIEL INSIGHT

- Sélection et configuration intelligentes et automatiques des fréquences
- Outil fonctionnant en temps réel et qui fournit des informations détaillées sur la qualité de la transmission de données de chaque enregistreur / récepteur ainsi que des renseignements sur l'état du système
- Analyse en temps réel des données du traitement et comparaison avec le paramétrage en question (zones, points de référence de température, superpositions)
- Marqueurs d'événements qui consignent les événements au moment précis où ils se produisent sur le profil
- Sauvegarde automatique des données sur l'ordinateur au cours du cycle pour garantir leur protection

Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France
Tel : 0800 901 606
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas
Derry, NH USA
Tel : +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine
Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global
Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2016 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
11/2016 TP3 RPT Rev. B_FR

