

DATA PAQ®

A Fluke Company

Furnace Tracker® 高温炉温度跟踪仪

铝固溶处理专用小高度淬火系统

Datapaq® 小高度淬火系统系列产品采用最新技术来获取固溶处理和时效硬化高温炉的准确而全面的温度曲线。

系统与产品一起穿越高温炉以监控其真实温度，即使当铸件正在水中淬火时也能正常运行。

可对平均温度高达 550°C 且时间长达 20 小时的固溶处理过程进行监控。此后，具有独特设计的系统又利用淬火槽中的水恢复容量以使用于时效硬化高温炉。

注意：这些热保护系统只能用于水淬火而不能用于油淬火。



用于固溶处理和时效硬化过程的 Datapaq 高温炉温度跟踪仪



高温炉温度跟踪仪 Insight 软件

系统特点

- 小高度隔热箱，适于间隙（高度）受限的高温炉
- 三种隔热箱规格以适应最长的热过程
- 高热容量（仅固溶处理炉就长达 20 小时）以适应最长的热处理过程
- 可监控所有过程，包括水淬火
- 试验后可立即再用
- 易于组装和使用
- 用坚固的高级不锈钢制成以抵御高温
- 多达 20 个热电偶（以获取最多信息）

系统优点

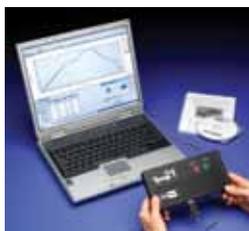
- 确保产品达到固溶处理和时效硬化规格（处于特定温度的时间）
- 确保在淬火过程中产品的所有部位（即使是铸件的中心）都符合时间和温度规格
- 可测量产品架的所有部位以确保正确的高温炉“平衡”
- 在问题出现之前快速找出高温炉内的热点和冷点
- 生成 ISO9000 报告以保存记录并满足客户要求



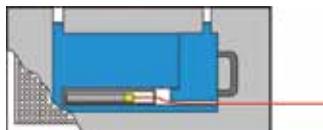
高温炉温度跟踪仪系统正在监控铸铝车轮

技术规格

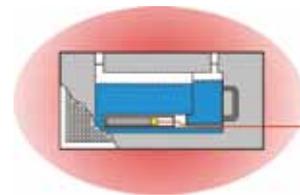
工作方式:



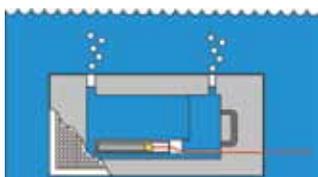
1. 进行数据记录器编程。



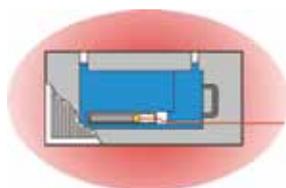
2. 将数据记录器放入隔热箱。给隔热箱充水并将热电偶连接到产品上。



3. 水在固溶处理过程中汽化。



4. 水在淬火槽中得到补充。



5. 进入时效硬化高温炉。



6. 取出数据记录器并分析温度曲线。

隔热箱系统

	TB4065 长周期	TB4080 长周期 (双记录器)	TB4101 中等周期	TB4072 短周期
持续时间 @ 550°C (1020°F)	20 小时	19 小时	10 小时	5 小时
尺寸				
高	321 mm	321 mm	210 mm	160 mm
宽	514 mm	514 mm	450 mm	400 mm
长	657 mm	657 mm	610 mm	560 mm
热电偶	PA0711 2 m	PA0712 3 m	PA0713 4 m	
软件	高温炉温度跟踪仪 Insight™ 软件			

Tpaq21 数据记录器

型号	TP2186, TP2116
温度范围	-190°C - 1370°C
最高工作温度	110°C
存储量	130,000 个数据点
信道数	8 或 10
采样间隔	
无遥测	0.1 秒 - 50 分钟
无线遥测	3 秒 - 50 分钟 (仅 TP2116)
精度	± 0.3°C
电池及寿命	VHT 锂 (长达 250 小时)
热电偶类型	K

The Worldwide Leader in Temperature Profiling



TB4065 与 TB4101 隔热箱系统



咨询电话: 400 810 3435

咨询邮箱: sales@datapaq.com.cn

售后邮箱: service@datapaq.com.cn



上海办事处
上海市长宁区临虹路280弄
6号楼3楼 200335
电话: 021-61286235
传真: 021-61286222

北京办事处
北京市建国门外大街22号赛特大厦
1901室 100004
电话: 010-64384691
传真: 010-65123437

深圳办事处
深圳市福田区南园路68号上步大厦
A, K, L室 518031
电话: 0755-26523201
传真: 0755-26523280



www.datapaq.com.cn

© 2011 Datapaq (LowQuench Rev B)3/2011
Datapaq, Datapaq 标志和 FurnaceTracker 都是 Datapaq 的注册商标。
规格若有变化恕不另行通知。