

# Furnace Tracker® 系统

## 用于钢坯再热炉

Datapaq® FurnaceTracker® 炉温曲线跟踪系统为您提供的最新技术可获得准确且完整的再热炉内的钢坯的温度曲线。

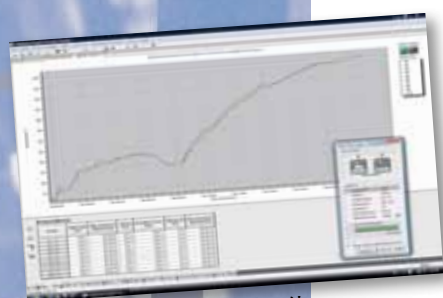
该系统安装于焊接至钢坯的特殊的“叉架”上, 随产品运动, 可监测整个旋转窑或步进梁式加热炉的真实温度。



用于钢坯再热炉的FurnaceTracker 系统

可监测长达3.5个小时\*的再加热过程, 平均温度高达1250°C (2280°F), Furnace Tracker系统可监测多达10个热电偶, 这些热电偶安装在钢坯内特定深度的不同点上, 确保您可以从测试中获得最多的温度信息。

\*(更长过程的监测——请联络Datapaq)



Furnace Tracker Insight™ 软件

### 系统特性

- 较低的隔热箱高度和宽度250 mm (9.8 in) – 最大程度地降低加载问题
- 高加热能力 (长达 3.5个小时) – 处理轧机停工
- 融合新技术:

“阶段性蒸发”技术使得隔热箱能够承受更长的加热时间

Datapaq floating plate™ 技术可最大程度地减少隔热箱的变形

- 坚固且高等级不锈钢制成, 可更好应对高温环境
- 8或10个热电偶(获得更多信息)

### 系统优势

- 掌握温度的真实情况, 您可以设置最佳的再热炉条件。
- 最大程度地减小结垢层以增加工厂产量
- 可识别会导致管材道偏心的不均匀加热
- 提供检定再热炉数学模型的重要信息,
- 可快速确定高温炉的问题区域(热点和冷点)。



旋转窑高温炉内的FurnaceTracker 系统

# 技术指标

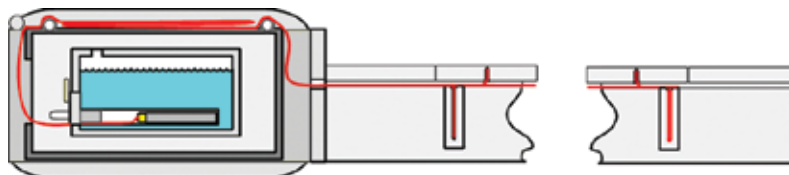
## 工作原理

1. 编制数据记录器程序

2. 将数据记录器置于钢坯内的热保护装置内



3. 将测试钢坯置于炉内



4. 取出数据记录器



5. 分析信息



## TB4066热保护系统

包括:

TB4059	水蒸发隔热箱
TB9216	绝缘护架
CS2009	绝缘组和模板
TB9223	热电偶控制钳
持续时间	3.5个小时, 连续1250 °C (2280°F)
总尺寸 (高 x 宽 x 长) (21.7 in x 9.8 in x 9.8 in)	550 mm x 250 mm x 250 mm
重量	
空	21 kg (46.2 lbs)
满	25.5 kg (56.2 lbs)

## Tpaq21数据记录器

型号	TP2186、TP2116
温度范围	-190°C 至 1370°C (-310°F 至 2498°F)
最大工作范围	110°C (230°F)
内存	130,000 个数据点 通道数量 8 或 10
采样间隔	
非遥测	0.1秒 至 50 分钟
遥测	3 秒 至 50 分钟(仅限TP2116)
准确度	±0.3°C (±0.5°F)
电池选件和寿命	VHT 锂电池 (长达250个小时)
热电偶型号	K型

The Worldwide Leader in Temperature Profiling



咨询电话: 400 810 3435

咨询邮箱: sales@datapaq.com.cn

售后邮箱: service@datapaq.com.cn

上海办事处  
上海市长宁区临虹路280弄  
6号楼3楼 200335  
电话: 021-61286235  
传真: 021-61286222

北京办事处  
北京市建国门外大街22号赛特大厦  
1901室 100004  
电话: 010-64384691  
传真: 010-65123437

深圳办事处  
深圳市福田区南园路68号上步大厦  
A, K, L室 518031  
电话: 0755-26523201  
传真: 0755-26523280



www.datapaq.com.cn  
© 2011 Datapaq (钢坯 Rev B) 3/2011  
Datapaq, Datapaq标志和Furnace Tracker是Datapaq公司的注册商标。  
技术指标如有更改, 恕不另行通知。