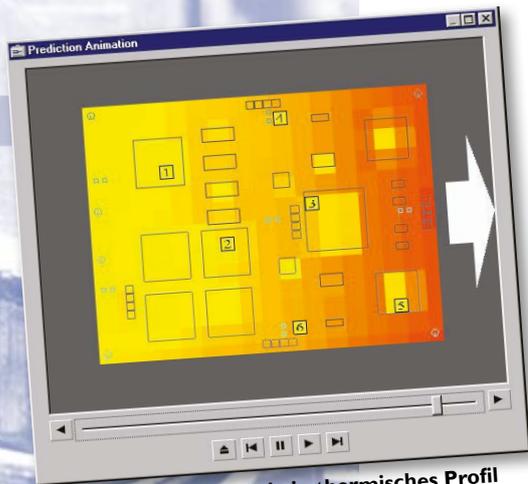


Rapid Oven Setup (ROS)

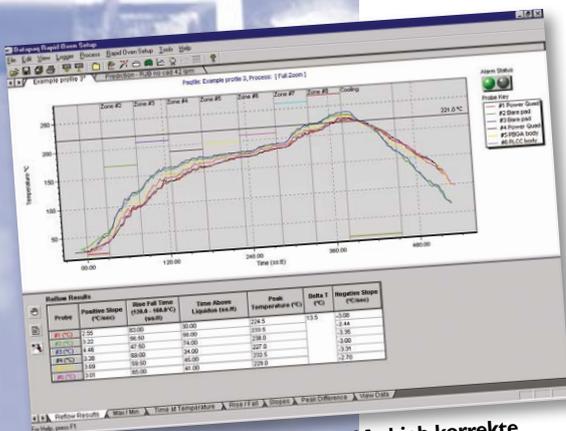
für den Einsatz mit Reflow Tracker[®]
Insight-Software



Datapaq[®] Reflow Tracker System mit Wärmeübertragungssensor für Rapid Oven Setup



Für jedes Element wird ein thermisches Profil erzeugt



Mit Rapid Oven Setup werden auf Anhieb korrekte Profile erstellt

Rapid Oven Setup ist ein neuartiges Messsystem, mit dem sich die optimalen Ofeneinstellungen für ein gegebenes Produkt und Profil schnell, mühelos und präzise berechnen lassen.

Mit jedem neuen Produkt und jeder neuen Lötpaste muss der Ofen optimal eingestellt werden – oft ein zeitaufwändiger Vorgang. Mit Rapid Oven Setup von Datapaq[®] lässt sich dieser Vorgang automatisieren. So werden für jede Kombination aus Ofen, Produkt und Sollprofil die jeweils optimalen Einstellungen ermittelt. Rapid Oven Setup erledigt in Sekunden, wofür erfahrene Prozessingenieure Stunden benötigen würden.

VORTEILE VON RAPID OVEN SETUP:

- Ermittlung der optimalen Einstellungen
- Weniger Ausschuss
- Zeit- und Geldeinsparung
- Schnellerer Umstieg auf neue Profile (bleifreie Lote)
- Offline-Prüfung der Kompatibilität von Produkt und Ofen
- Einsetzbar für alle Reflow-Öfen sowie für Infrarotöfen und Konvektionsöfen

WIE FUNKTIONIERT RAPID OVEN SETUP?

Durch diese beiden herausragenden Eigenschaften erreicht das ROS-System die höchste Genauigkeit:

Der Wärmeübertragungssensor misst die tatsächliche Leistung jedes einzelnen Ofens.

Dies stellt sicher, dass das System in jedem beliebigen Ofen präzise arbeitet.

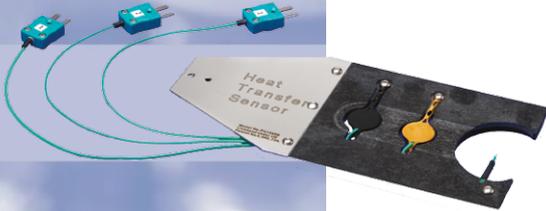
Rapid Oven Setup liest Informationen direkt aus CAD-Dateien.

Dies stellt sicher, dass automatisch ein detailliertes thermisches Modell des Produkts erstellt wird, somit sind jegliche Bedienungsfehler ausgeschlossen.

RAPID OVEN SETUP (ROS)

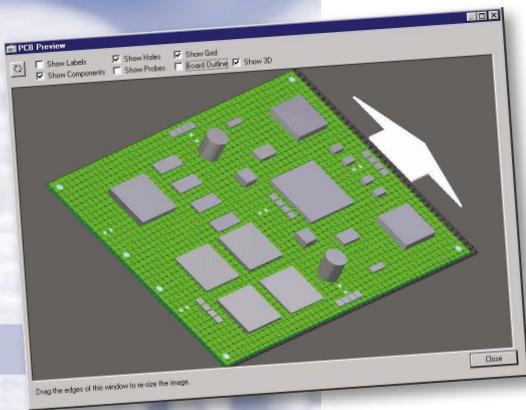
MESSUNG DER OFENLEISTUNG

Das Datapaq ROS-System setzt zur Charakterisierung der Ofenleistung einen Wärmeübertragungssensor ein. Dieser verfügt über ein Thermoelement zur Messung der Lufttemperatur, einen Sensor für geringe Emissionen und einen Sensor für hohe Emissionen. Das System misst die Wärmeübertragungsleistung des Ofens und erkennt so Kalibrierfehler in den Zoneneinstellungen. Dadurch können sehr genaue Vorhersagen erzielt werden.



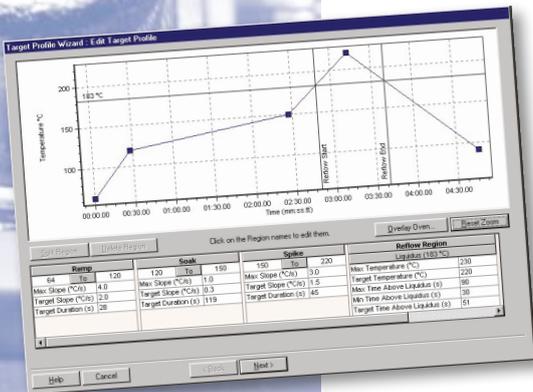
BERECHNUNG DER THERMISCH WIRKSAMEN MASSE DES PRODUKTS

Das ROS-System liest die für das Design des Produkts verwendeten CAD-Dateien. Anhand dieser Informationen wird ein detailliertes thermisches Modell erstellt. Dieser innovative Ansatz macht es möglich, für jede beliebige Stelle des Produkts Temperaturprofile zu berechnen. Anschließend wird mit dem Differenzenverfahren ein thermisches Profil für jeden einzelnen Punkt des Produkts ermittelt. Es ist nicht mehr notwendig Thermoelemente an eine Testplatine anzuschließen, was Zeit und Geld spart.



DEFINITION VON SOLL-PROFILIEN

Sollprofile lassen sich in Rapid Oven Setup über einen leicht zu bedienenden Assistenten definieren. Da sowohl grafische als auch numerische Daten angezeigt werden, stehen für die Definition zwei Möglichkeiten zur Verfügung. Sie können entweder auf das Temperaturprofil klicken und es in die gewünschte Richtung ziehen oder für das gewünschte Sollprofil die entsprechenden numerischen Werte eingeben. So sind Sie in der Lage, schnell und mühelos Sollprofile zu erstellen, die nicht nur die Spezifikationen der Lötpastenhersteller erfüllen, sondern auch jeder anderen Firmen- oder Komponentenspezifikation entsprechen.



Rapid Oven Setup ist für den Einsatz mit der Reflow Tracker Insight-Software vorgesehen. Dieses System ist mit allen Datapaq-Loggern vom Typ Q18 verwendbar.

Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

Deutschland
Tel: +49 69 222 220 212
sales@flukeprocessinstruments.de

Americas
Derry, NH USA
Tel: +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

China
Peking
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Weltweiter Service
Fluke Process Instruments bietet verschiedene Serviceleistungen, einschließlich Reparatur und Kalibrierung. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Niederlassung.

www.flukeprocessinstruments.de

© 2016 Fluke Process Instruments
Änderungen vorbehalten.
10/2016_DS_Q18_ROS_Rev_B1_DE

