

Food Tracker®

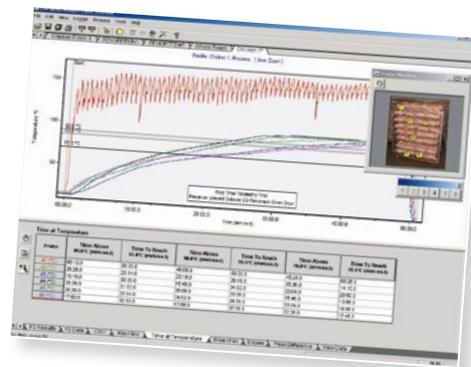
Système de télémessure RF

CONTROLE DE FOUR EN TEMPS REEL

Le système de télémessure Food Tracker® de Datapaq® se compose de l'enregistreur de données MultiPaq 21 TM/émetteur RFTM21 protégé par un bouclier thermique spécialement conçu, de thermocouples, du logiciel Insight et d'une antenne/récepteur. Le MultiPaq21, protégé par un bouclier thermique, se déplace sur les tapis de convoyeur et collecte des données de différents emplacements du produit au cours du processus de cuisson. L'acquisition des données de température en temps réel permet de détecter immédiatement des problèmes dans le cycle de cuisson.

Pour les processus four statique ou four rotatif, il est possible de voir immédiatement quand une cuisson conforme est réussie. Cela permet la personnalisation du cycle de cuisson, ce qui améliore la productivité. Les analyses de données et les alarmes peuvent être définies pour confirmer que les points de contrôle critiques (température maximale, temps à température) sont atteints.

Le logiciel Food Tracker Insight affiche en temps réel les données de températures transmises depuis le produit dans le four sur votre écran d'ordinateur.



Le logiciel Food Tracker Insight affiche en temps réel les données de températures transmises depuis le produit dans le four sur votre écran d'ordinateur.

RESOLUTION IMMEDIATE DE PROBLEMES

- Voyez immédiatement quand une cuisson conforme est réussie.
- Accédez de manière instantanée aux données de température afin de résoudre rapidement les problèmes.
- Testez les effets des modifications apportées aux paramètres du four pendant le processus de cuisson.
- Comparez les températures réelles de produits alimentaires aux spécifications pendant le processus pour améliorer la productivité.
- Ajustez en toute sécurité les paramètres de température pour faire des économies d'énergie.
- Idéal pour la mise en place des profils de température pour les nouveaux produits alimentaires.

CARACTERISTIQUES

- Le système peut être adapté à vos besoins spécifiques de traitement.
Processus four statique : kit récepteur principal simple. Processus à bande transporteuse exigeant : récepteur principal complété par des récepteurs secondaires modulaires en option.
- Sélection automatique de la fréquence depuis le logiciel pour minimiser les interférences et optimiser la qualité du signal.
- La technique intelligente qui consiste à écouter le canal avant d'émettre (« Listen before transmit ») permet au système de fonctionner avec plusieurs enregistreurs sur la même fréquence et de collecter l'ensemble des données vers un seul ordinateur qui exécute le logiciel Insight de Datapaq.
- Récepteurs connectés en série au bus de communication numérique RS485 à faible perte, pour une force de signal optimisée.
- Des diagnostics complets du système apparaissent à l'écran en temps réel et communiquent l'état du signal de chaque enregistreur et récepteur en fonctionnement.
- Performances de transmission optimisées pour résister aux températures élevées à l'aide de procédures d'auto-étalonnage interne.
- Système radio conforme aux réglementations nationales (en Europe, au Canada et aux Etats-Unis).
- La faible consommation d'énergie permet une autonomie de la pile et une durée d'utilisation prolongées.
- Le stockage de données intégré de l'enregistreur permet de sauvegarder les données transmises afin d'assurer leur intégrité.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Émetteur TM21 (TX1401)

Émetteur placé à l'intérieur de l'enregistreur de données.

| | |
|--|---|
| Gamme d'enregistreurs MultiPaq21 | DP2182TM, DP2186TM (8 canaux, types K et T) |
| Plage de fréquences* | Europe 434.065-434.740 MHz |
| Plage de températures de fonctionnement | -20°C à 110°C |
| Portée d'émission | 200 m « utilisation en espace libre » |
| Nombre maximum d'émetteurs par système | 6 |
| Plage d'intervalles d'échantillonnage | 1 s à 10 min |
| Limites d'entrelacement | 10 |
| Approbations | EU-CEPT/ERC/70-03E |

* Pour connaître la plage de fréquences d'un autre pays, contactez Datapaq.

Antenne de transmission MultiPaq21 TM21 (TX2071)

Câble coaxial flexible PTFE Température de fonctionnement maximale de 265°C, équipé d'une plaque de maintien réfléchissante.

Récepteur principal TM21 (Europe RX4200)

Récepteur principal qui se connecte au PC en USB. Alimenté par CH0070. Nécessite l'embout RS485 TM0160. Fonctionne avec l'antenne réceptrice RX1010.

Dimensions (H x l x L) 44 x 139 x 98 mm

Fréquences – selon l'émetteur

Plage de températures de

fonctionnement 0°C à 50°C

Ecran 2 lignes – 16 caractères (pour l'affichage d'état)

Témoins d'état intégrés

Récepteur secondaire TM21 (Europe RX4201)

Récepteur secondaire connecté en série au récepteur principal TM21 par le câble de transmission RS485 (de 10 à 100 m).

Utilise une antenne d'alimentation en extrémité de gain unitaire UGEF (RX1023 / RX1024)

Dimensions (H x l x L) 44 x 139 x 98 mm

Caractéristiques de fonctionnement identiques à celles du récepteur principal TM21 (voir ci-dessus)

Nombre maximal de récepteurs secondaires par système 9

Témoins d'état intégrés

Socle de l'antenne réceptrice RX1020

Socle de l'antenne ajustable utilisé pour fixer l'antenne UGEF et le récepteur.

Kit de montage du boîtier du récepteur et de l'antenne UGEF RX2502

Contient la plaque de fixation du boîtier du récepteur RX2501 et le support de fixation de l'antenne UGEF RX2500.

Logiciel Insight

- Sélection et configuration intelligentes et automatiques des fréquences.
- Outil fonctionnant en temps réel et qui fournit des informations détaillées sur la qualité de la transmission de données de chaque enregistreur / récepteur ainsi que des renseignements sur l'état du système.
- Analyse en temps réel des données du traitement et comparaison avec le paramétrage en question (zones, points de référence de température, superpositions).
- Marqueurs d'événements qui consignent les événements au moment précis où ils se produisent sur le profil.
- Sauvegarde automatique des données sur l'ordinateur au cours du cycle pour garantir leur protection.



Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel: +33 1 70 80 00 07
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel: +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

China

Pékin
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2019 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
01/2019 FDT_RFT_DS_Rev B1_FR