

Furnace Tracker®

pour les fours de réchauffage des billettes

Doté d'une technologie de pointe, le système de contrôle du Furnace Tracker® de DATAPAQ® permet d'obtenir des profils de température précis et complets de vos billettes dans un four de réchauffage.

Le système, installé sur une fourche spéciale soudée à la billette, accompagne le produit dans un four à sole tournante ou un four à longerons mobiles et permet d'en mesurer la température.

Il est possible de contrôler les processus de réchauffage des billettes de 5 heures ou plus à des températures pouvant atteindre 1 300 °C. Avec le système Furnace Tracker, vous pouvez brancher jusqu'à 20 thermocouples le long de la billette et à différentes profondeurs. Vous pouvez ainsi obtenir un maximum de données de température au cours de vos essais.



Système Furnace Tracker pour fours à réchauffer les billettes



Système Furnace Tracker dans un four à sole tournante



Enregistreur de données DATAPAQ TP3

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

- Hauteur et largeur réduites du bouclier thermique – pour réduire les problèmes de chargement
- Capacité thermique élevée pour éliminer les arrêts des laminoirs
- Intègre des technologies DATAPAQ avancées :
 - Bouclier à « évaporation contrôlée » assurant une capacité thermique élevée
 - Système « Floating Plate » limitant les déformations du bouclier
- Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité résistant aux températures élevées
- 10 ou 20 thermocouples (pour un maximum de données)
- Option de télémessure par radiofréquence pour le contrôle des processus en temps réel

AVANTAGES DU SYSTÈME

- La connaissance précise de la température de la billette vous permet d'optimiser les conditions du four de réchauffage – de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter la production
- La couche de calamine peut être réduite afin d'améliorer les rendements du laminoir
- Un chauffage non uniforme qui entraîne des problèmes d'excentricité des tubes peut être détecté
- Fournit de l'information importante permettant de vérifier les modèles mathématiques des fours
- Les zones à problème du four peuvent être rapidement identifiées (points chauds et froids)
- 2 types d'enregistreur à 10 ou 20 voies
- 20 voies de thermocouple chargées par l'avant sur un seul côté, pour une utilisation et une mise en place facile
- Solution complète : bouclier thermique, enregistreur de données, logiciel d'analyse, thermocouples et schémas et guides d'installation
- Mise en service sur site supportée dans le monde entier

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Enregistreur de données DATAPAQ TP3116



Enregistreur de données DATAPAQ TP3



Logiciel DATAPAQ Insight™

ENREGISTREUR DE DONNÉES

| Référence | TP3116 | TP3136 |
|--|--|---|
| Plage de températures | -100 à 1370 °C | |
| Connectivité | USB ou Bluetooth® | |
| Températures de fonctionnement maximales | 110 °C | |
| Mémoire | 3,2 millions points de données* | 3,6 millions points de données* |
| Nombre de voies | 10 | 20 |
| Intervalle d'échantillonnage | Sans télémesure : 0,3 sec – 50 min Télémesure RF : 1 sec – 50 min | |
| Précision de l'enregistreur | ±0,3 °C | |
| Batterie | Lithium AA, remplaçable | |
| Durée de vie des batteries | Intervalle d'échantillon 1 min 100 °C = 500 heures | Intervalle d'échantillon 1 min 100 °C = 450 heures |
| Type de thermocouple | K (type N également disponible) | |

* Notez que la mémoire est susceptible d'être limitée par la durée de vie des batteries.

BOUCLERS THERMIQUES

| Réf. du modèle | TB4066 | TB4203 | TB4127 |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Dimensions (LxLxH) | 550 × 250 × 250 mm | 670 × 350 × 250 mm | 590 × 450 × 360 mm |
| Durée 1250 °C | 3,5 heures | 5 heures | 8 heures |
| Poids plein | 25,5 kg | 35 kg | 54 kg |

Rem. : Autres modèles disponibles, communiquez avec DATAPAQ pour avoir des détails.

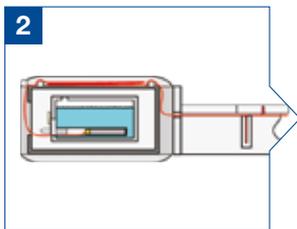
THERMOCOUPLES

Les thermocouples fournis avec le système sont à isolation minérale de type K de spécification ANSI MC 96.1 (limites d'erreur spéciales). Ils sont dotés d'une gaine externe haute température spéciale.

Réf. de la pièce PA076X – où « X » correspond à la longueur en mètres de 1 à 9 m, p. ex. PA0761 = 1 m en longueur

COMMENT ÇA MARCHE

1. Programmer l'enregistreur de données
2. Placer l'enregistreur de données dans le système de protection thermique sur la billette
3. Placer la billette test dans le four
4. Retirer l'enregistreur de données
5. Analyser l'information



Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France
Tel : 0800 901 606
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas
Derry, NH USA
Tel : +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine
Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global
Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2016 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
11/2016 FT_Billet reheat Rev. C_FR

