

EasyTrack®2 HITEMP

La solution performante pour les profils de température des revêtements à hautes températures et les PTFE



Le système EasyTrack®2 HITEMP est un système personnalisé pour les profils de température, défini sur la base du système EasyTrack qui a connu un très grand succès. Il est spécialement conçu pour les Polytetrafluoroethylene PTFE et autres procédés de cuisson à hautes températures.

Combinant la simplicité de l'enregistreur de données EasyTrack2, le logiciel EasyTrack Insight et le bouclier TB5000-HT aux grandes qualités thermiques, le système EasyTrack2 HITEMP est un outil idéal pour les profils, indispensable tant aux équipementiers qu'aux fournisseurs de revêtements.

Les températures peuvent être mesurées pendant tout le cycle de cuisson soit directement sur le produit ou à partir de l'environnement du four. Ces données donnent un profil de températures qui permet d'optimiser et de contrôler le procédé et qui garantit à la fois la qualité du produit final et l'efficacité des procédures de fabrication.

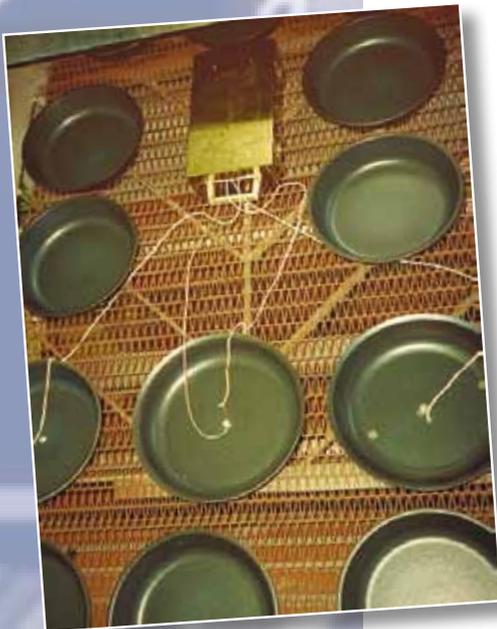
AVANTAGES DU SYSTÈME

Une qualité supérieure grâce à la vérification de la cuisson permet d'éviter les problèmes suivants :

- *Des sous-cuissons* – PTFE fragile avec de mauvaises qualités d'adhésion
- *Des sur-cuissons* – PTFE avec un faible aspect brillant ou une apparence esthétique crayeuse du revêtement des PTFE noirs ou sombres
- *Des chaleurs excessives* – Dégradation du revêtement PTFE avec dégagement de gaz toxiques dérivés
- *De mauvaises uniformités des températures* – Mauvaises qualité de la couleur et de la consistance de la finition des surfaces
- **Recherche rapide des anomalies**
Identification rapide et efficace des problèmes à l'intérieur du four tels que les points froids. Identification des causes potentielles du problème (conduit bloqué, brûleur qui fuit, ventilateur défectueux, etc.) permettant de mettre en place rapidement des actions correctives
- **Optimisation des processus**
Optimisation des données de fonctionnement et donc maximisation de la productivité (vitesse de la chaîne de production) et économie en combustible
- **Validation**
Création de documents prouvant le contrôle du processus présentables aux clients ou servant pour les audits sur la qualité (ISO9001, etc.)

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

- Utilisation simple, rapide et facile
- 6 canaux de mesure pour des températures allant jusqu'à 500 °C
- Suffisamment robuste pour supporter 3 heures à 300 °C
- Suffisamment léger pour être aisément transporté
- Partage des données de profils grâce à Paqfile Viewer ou la fonctionnalité d'impression au format PDF



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ENREGISTREUR DE DONNÉES

Enregistreur à 6 canaux :	ET606I
Type de thermocouple :	K
Intervalle d'échantillonnage :	De 0,5 seconde à 60 minutes
Précision :	±0,5°C
Protection de la précision :	Compensation de la soudure froide – précision garantie jusqu'à 85°C (température de l'enregistreur).
Résolution :	0,1°C
Température interne maximale de fonctionnement :	85°C
Plage de mesure :	Entre -150°C et 500°C
Mémoire :	6000 relevés par canal
Protection de la mémoire :	Non volatile avec protection des nouvelles données
Début de la collecte de données :	Bouton de démarrage ou déclenchement selon la température
Alimentation :	Pile alcaline 9V PP3 de bonne qualité (remplaçable)
Durée de vie de la pile :	À intervalles de 5 secondes – 120 heures de mesure en continu
Protocole de communication :	USB (CI 1033)
Témoins diode LED :	Information d'état en continu
Compartiment à pile :	Couvercle magnétique – accessible sans outils



BOUCLIER THERMIQUE – TB5000 HT

Equipé de thermocouple avec joint de sortie hautes températures

Poids :	6,2 kg
Dimensions (H x l x L) :	130 x 190 x 292 mm
Dissipateur thermique :	2 x TB100I
Durée thermique :	

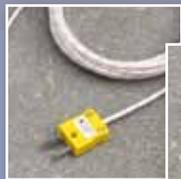
Température	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	400°C
Temps (heures)*	14,5	6,5	4,5	3,5	3,0	1,5

* Protection donnée à température ambiante constante

THERMOCOUPLES

Type K défini selon la norme MC96.1 ANSI limites spéciales d'erreur (±0,4% ou ±1,1°C selon la valeur la plus élevée).

PA0182	Fibre de verre renforcée (1,5 m) 0°C à 500°C
PA0830	Fibre de verre à réponse rapide (1,0 m) 0°C à 700°C
PA0710	Isolation minérale (1,0 m) 0°C à 1200°C



PA0182



PA0830

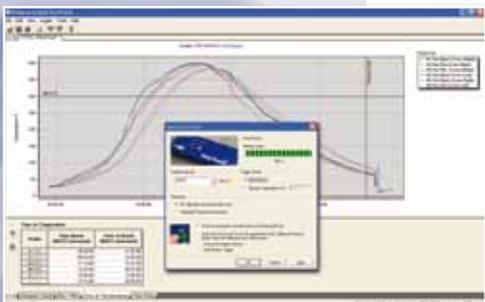


PA0710

LOGICIEL

Outils d'analyse ... pour améliorer votre procédé

- Démarrage du four et correction de sortie
- Enregistrement du maximum température et temps
- Temps à et Temps pour atteindre la température
- Valeur Datapaq – Indice de cuisson
- Affichage des données – Données brutes au fil des mesures
- Zoom à l'aide de la souris
- Superposition graphique
- Options de réinitialisation de l'enregistreur (intervalle d'échantillonnage, bouton de démarrage ou déclenchement selon température)
- Indicateur de charge de la batterie en place
- Importation/exportation de données et email automatique Paqfile
- Rapport de validation concis en une page
- Plusieurs langues disponibles
- Logiciel de lecture Paqfile gratuit – peut être téléchargé sur www.datapaq.fr



The Worldwide Leader in Temperature Profiling



Headquarters

DATAPAQ Limited
Lothbury House, Cambridge Technopark
Newmarket Road
Cambridge CB5 8PB, UK
Tel: +44 1223 652 400
Fax: +44 1223 652 401
E-mail: sales@datapaq.co.uk

Sales Offices

North and South America
DATAPAQ Inc.
3 Corporate Dr. Unit 1
Derry, NH 03038, USA
Tel: +1 603 537 2680
Fax: +1 603 537 2685
E-mail: sales@datapaq.com

France

Tel: 0800 901 606
Fax: +44 1223 652 401
E-mail: vente@datapaq.co.uk

Germany

Tel: +49 69 222 220 212
Fax: +49 69 222 220 213
E-mail: sales@datapaq.de

Italy

Tel: +39 335 284 029
Fax: +44 1223 652 401
E-mail: vendite@datapaq.co.uk



www.datapaq.com