

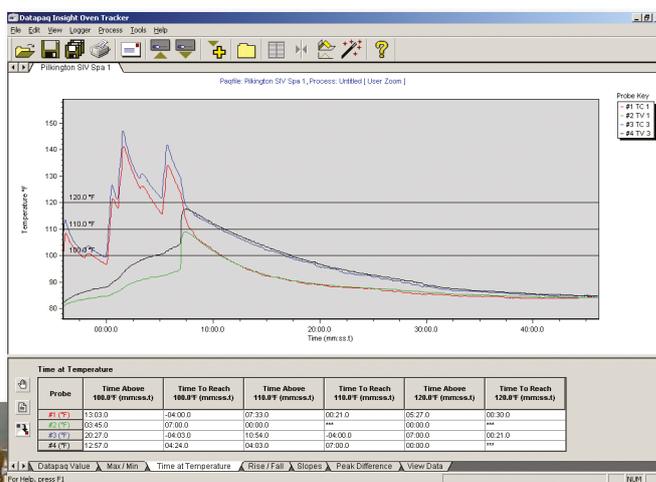
# Système Oven Tracker®

pour le dépôt physique en phase vapeur (PVD)

Le système de profils de température Oven Tracker de DataPaq® collecte et analyse avec précision les informations de température nécessaires pour contrôler et améliorer les process de dépôt physique en phase vapeur (PVD).

Ce process requiert des températures précises pour atteindre une finition extrêmement durable et régulière. La température du produit pouvant différer de la température définie, il est donc important d'identifier la température du produit afin que les cycles du four puissent être ajustés pour donner le profil optimal.

Le système Oven Tracker peut résister aux conditions hostiles des étuves et des fours sous vide, tout en maintenant un environnement propre pendant le process.



## AVANTAGES

- Les profils peuvent être utilisés pour faire « correspondre » les produits et optimiser les cycles de production.
- Les paramètres de four peuvent être ajustés pour assurer la cohérence du revêtement.
- Un bouclier thermique neutre de haute qualité empêche toute contamination.
- Les raccords de compression des sondes à isolation minérale résistent à la haute tension de la chambre sous vide. Aucun longs thermocouples externes n'est à utiliser.
- Absence de dégazage d'isolation ou d'adhésifs autour du joint d'étanchéité du bouclier thermique.

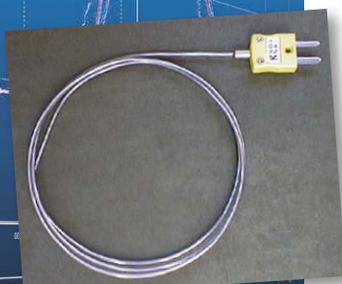
# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Enregistreur de données  
Tpaq21



Bouclier thermique TB5014



Thermocouples



## ENREGISTREUR DE DONNÉES

Type	Tpaq21
Canaux	10, Type K
Plage de mesure	-100 °C à 1370 °C
Précision	±0,3 °C
Résolution	0,1 °C
Intervalle d'échantillonnage	Sans télémesure : 0,1 s à 50 min Avec télémesure RF : 2 s à 50 min
Mémoire	130 000 points de données
Température de fonctionnement maximale	70 °C
Batterie	NiMH rechargeable
Autonomie de la batterie	Sans télémesure : 340 h Avec télémesure RF : 40 h (intervalle d'échantillonnage de 3 s)

## BOUCLIER THERMIQUE

Modèle de bouclier	TB5014 avec (2) dissipateurs thermiques TB1001
Poids	7,8 kg
Dimensions (H x l x L)	100 mm x 146 mm x 303 mm
Température de fonctionnement	Température maximale : 400 °C
Résistance thermique	4 h à 200 °C; 6 h à 150 °C

## THERMOCOUPLES

PA0710	Isolation minérale, Nicrobel 1,0 m
PA0711	Isolation minérale, Nicrobel 2,0 m

## FONCTIONS DU LOGICIEL D'ANALYSE INSIGHT

Le logiciel Insight de Datapaq est une solution logicielle puissante qui convertit rapidement des données brutes en informations significatives. Une documentation complète est générée en quelques secondes avec une analyse détaillée du cycle de cuisson.

- Assistant pour faciliter l'utilisation
- Valeur Datapaq, courbes de référence et de tolérance, SPC
- La fonction Temps à température/Température maximale indique le temps passé au-dessus du seuil de température prédéterminé et les températures maximales atteintes
- Déclenchement d'alarmes si le profil dépasse les limites de tolérance
- Importation et exportation de données dans des feuilles de calcul pour analyse ultérieure
- Notification de réétalonnage de l'enregistreur de données

## Fluke Process Instruments

**EMEA**  
Cambridge, UK  
Tel: +44 1223 652 400  
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

**France**  
Tel: 0800 901 606  
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

**Americas**  
Derry, NH USA  
Tel: +1 603 537 2680  
sales@flukeprocessinstruments.com

**Chine**  
Pékin  
Tel: +86 10 6438 4691  
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

**SAV global**  
Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

[www.flukeprocessinstruments.fr](http://www.flukeprocessinstruments.fr)

© 2016 Fluke Process Instruments  
Sous réserve de modifications.  
10/2016\_DS\_OT\_PVD\_Rev\_B1\_FR

