



A Fluke Company

# WicketPac

*la solución de perfilado para latas de tres piezas*



**El sistema WicketPac de Datapac® es un sistema de perfilado hecho a la medida diseñado específicamente para monitoreo de temperatura de hornos de peine en la manufactura de latas de tres piezas.**

Con el sistema WicketPac, se puede recolectar un perfil de temperaturas de la hoja de metal y del ambiente para confirmar el curado ya sea de la impresión de tinta o de la laca en el Horno de Peine.

Diseñado para sujetarse a una hoja viajando a través del horno, el sistema completo y la hoja de prueba pueden instalarse rápida y fácilmente sin perturbar la corrida de producción ni alterar las condiciones operativas del horno.

Utilizando termopares de respuesta rápida, se puede monitorear la temperatura del producto de manera precisa para confirmar el curado correcto de la impresión de tinta o de la laca, lo que es crítico para la calidad del producto. Al posicionar las sondas en la superficie de la hoja se permite el balance de temperatura en el horno y se asegura un curado uniforme en toda la hoja.

Recolecte los datos del perfil de temperatura y con el software de análisis Insight™ de Datapac, y conviértalos en información útil. Tal información puede usarse no sólo para garantizar la calidad del producto, sino que permite la optimización del proceso de curado para maximizar la productividad y la rentabilidad.

## CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- WicketPac se sujeta directamente a la hoja
- Ligero/compacto
- Hasta diez puntos de medición (monitoreando el área completa de la hoja)
- Gráfica de contorno de la uniformidad de temperatura sobre la hoja del horno de peines
- Sondas de parche adhesivo de respuesta rápida
- Poderoso software Insight™ de Datapac



## VENTAJAS DEL SISTEMA

### **Evita Problemas de Curado Escaso o en Exceso:**

- Reacción del contenido de las latas (alimentos) con el sustrato metálico – contaminación del alimento, corrupción del sabor, fugas, etc.
- Daños a la impresión externa decorativa
- Recocido del sustrato de aluminio (>220°C / 428°F), lo que puede debilitar la lata
- Decoloración de las tintas de impresión (blancos en amarillos y rojos en cafés)

### **Mejoras al Proceso:**

- Optimiza las características operativas para maximizar la productividad (velocidad de la línea) y economizar combustible.
- Utilice la Herramienta de Optimización de Procesos para predecir teóricamente el efecto de cambios de datos en el perfil, en el desempeño de la totalidad del perfil utilizando el análisis Datapac Value. Realice la optimización educada. Elimine la adivinación en la selección de parámetros del proceso y la necesidad de múltiples corridas de validación por prueba y error en el sistema.
- Crear prueba documental del control del proceso para usarla con los clientes o en auditorías de calidad (ISO9000 etc.)
- Utilice la herramienta de gráfica de contorno para visualmente confirmar la uniformidad de temperatura en las hojas del horno de peines e identifique los patrones de migración del calor a medida que las hojas viajan a través del horno.
- Identifique regiones de turbulencia excesiva, lo que puede causar problemas con marcado/efecto fantasma en la hoja



Gráfica de contorno de la uniformidad de temperatura sobre la hoja del horno de peines

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## REGISTRADOR DE DATOS Q18

<b>Modelo:</b>	DQ1860
<b>Número de Canales:</b>	6
<b>Intervalo de Muestreo:</b>	0.05 segundos a 10 minutos
<b>Precisión:</b>	±0.5°C (±1°F)
<b>Resolución:</b>	0.1°C (0.9°F)
<b>Máxima Temperatura Interna de Operación:</b>	85°C (185°F)
<b>Rango de Temperatura:</b>	-200°C a 1370°C (-328°F a 2498°F)
<b>Memoria:</b>	18,000 lecturas por canal
<b>Inicio de la recolección de datos:</b>	Botones de Inicio/Paro, disparo por tiempo o temperatura
<b>Termopares:</b>	Tipo K
<b>Batería:</b>	NiMH Recargable
<b>Carga de Batería:</b>	Carga completa en menos de 2 horas
<b>Vida de la Batería:</b>	60 horas (Intervalo de muestreo de 5 segundos @ 25°C / 77°F)

## BARRERAS TÉRMICAS

Modelo de Barrera	TB0045		TB0046*		TB0054
Peso	1.5 kg (3.3 lb)		2.5 kg (5.5 lb)		1.9 kg (4.2 lb)
Dimensiones (Al x An x La)	48 x 185 x 233 mm (1.8 x 7.2 x 9.1 in)		70 x 172 x 240 mm (2.7 x 6.7 x 9.4 in)		48 x 185 x 275 mm (1.8 x 7.2 x 10.8 in)
Registrador Adecuado	DQ1860		DQ1860		DQ1810
Temperatura	100°C (212°F)	150°C (302°F)	200°C (392°F)	250°C (482°F)	300°C (572°F)
TB0045 Duración (minutos)	80	45	35	30	–
TB0046* Duración (minutos)	120	60	45	35	25
TB0054 Duración (minutos)	80	45	35	30	–

\*Los clips no se suministran como estándar, pero sí opcionalmente. Equipado con asa de transporte con cierre.

## TERMOPARES

Termopar de respuesta rápida con recubrimiento de PTFE para sujetarse a la hoja de prueba con cinta adhesiva para alta temperatura. Capaz de medir de 0°C a 265°C (32°F a 509°F).

<b>PA0060</b>	1.5 m (5 pies)
<b>PA0061</b>	1.0 m (3 pies)
<b>PA0062</b>	3.0 m (10 pies)

## CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE

Software de análisis **Oven Tracker® Insight™** permite una completa revisión de datos, análisis y reportes, e incluye:

- Operación simple con Asistentes
- Datapaq Value, Curvas de Referencia y Tolerancia, SPC (Control Estadístico de Procesos), análisis BakeChart, gráfica de contorno de la hoja del horno de peines, Herramienta de Optimización de Procesos
- Alarmas de Análisis, y mucho más
- Otros idiomas locales disponibles (comuníquese con Datapaq para detalles)

**The Worldwide Leader in Temperature Profiling**



**Europe and Asia**  
 DATAPAQ Limited  
 Lothbury House Cambridge Technopark  
 Newmarket Road, Cambridge  
 CB5 8PB, UK  
 Tel: +44 1223 652 400  
 Fax: +44 1223 652 401  
 E-mail: sales@datapaq.co.uk

**North and South America**  
 DATAPAQ Inc.  
 3 Corporate Dr.  
 Unit 1  
 Derry, NH 03038, USA  
 Tel: +1 603 537 2680  
 Fax: +1 603 537 2685  
 E-mail: sales@datapaq.com



[www.datapaq.com](http://www.datapaq.com)

©2014 Datapaq (WicketPaq SPAN RevC) 4/2014  
 Datapaq, el logo Datapaq y Oven Tracker  
 son marcas registradas de Datapaq.  
 Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.