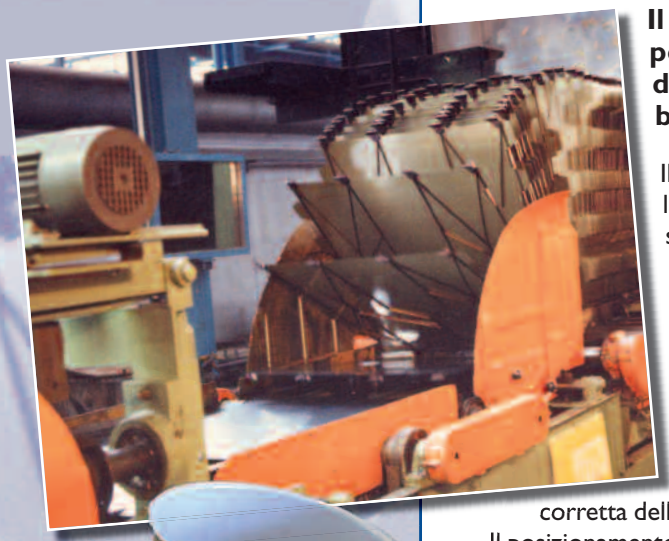
DATAPAQ

www.datapaq.it

WicketPaq

...il sistema per il profilo dei barattoli in tre pezzi



Il sistema WicketPaq di Datapaq è un sistema personalizzato per i profili, progettato specificamente per il monitoraggio della temperatura dei forni di essiccazione nella produzione di barattoli in tre pezzi.

Il sistema WicketPaq consente di acquisire un profilo delle temperature della lamiera di metallo e dell'ambiente, per verificare la cottura dell'inchiostro di stampa o della vernice a smalto nel forno di essiccazione.

Progettato per il fissaggio con pinza su una lamiera che passa attraverso il forno, l'intero sistema può essere installato rapidamente e facilmente con la lamiera di prova, senza interferire con la produzione o alterare le condizioni operative del forno.

Grazie a termocoppie a risposta rapida, è possibile monitorare accuratamente la temperatura del prodotto per assicurare la cottura corretta dell'inchiostro di stampa o della vernice a smalto e quindi la qualità del prodotto. Il posizionamento di tali sonde sulla superficie della lamiera consente di mantenere l'equilibrio delle temperature nel forno e quindi una cottura uniforme.

I dati sul profilo di temperatura verranno acquisiti e, grazie al software di analisi Insight di Datapaq, convertiti in informazioni preziose, utilizzabili non solo per garantire la qualità dei prodotti, ma anche per consentire l'ottimizzazione del processo di cottura e accrescere al massimo produttività e profitti.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

- WicketPaq si fissa direttamente alla lamiera con una pinza
- Leggero/compatto
- Intervallo di campionamento e attivazione iniziale completamente programmabili
- Sonde adesive a risposta rapida
- Potente software Datapaq Insight

VANTAGGI DEL SISTEMA

Prevenzione dei problemi di cottura insufficiente o eccessiva

- Reazione del contenuto del barattolo (alimento) con il substrato in metallo: contaminazione dell'alimento, alterazione del gusto, perdite ecc.
- Danni alla stampa decorativa esterna, con una compromissione dell'aspetto estetico
- Ricottura del substrato in alluminio (> 220°C) con indebolimento del barattolo
- Alterazione dei colori degli inchiostri di stampa (i bianchi si ingialliscono e i rossi diventano marroni)

Miglioramento del processo:

- Ottimizzazione delle caratteristiche operative con conseguente aumento della produttività (velocità di linea) e riduzione del consumo energetico
- Individuazione rapida ed efficiente dei problemi nel forno, come le zone fredde. Individuazione della causa potenziale di tali problemi (condotti bloccati, perdite del bruciatore, ventola difettosa e così via), con possibilità di intraprendere rapidamente un'azione correttiva
- Creazione di prove documentali del controllo di processo, da utilizzare con i clienti o per le verifiche di qualità (ISO9000 ecc.)
- Adozione di strumenti per il controllo statistico di processo (SPC) per l'individuazione di cambiamenti graduali nelle caratteristiche operative, con conseguente possibilità di pianificazione di attività di manutenzione preventiva prima che si verifichino ripercussioni sulla qualità dei prodotti
- Individuazione delle aree di turbolenza eccessiva, che possono causare problemi di marcatura e controstampa della lamiera

SPECIFICHE TECNICHE

REGISTRATORE DATI Q18

Modello:	DQ1860
Numero Di Canali:	6
Intervallo Di Campionamento:	Da 0,05 secondi a 10 minuti
Precisione:	±0,5°C
Risoluzione:	0,1°C
Temperatura Di Esercizio	
Interna Massima:	85°C
Intervallo Di Temperatura:	Da -200°C a 1370°C
Memoria:	18.000 letture per canale
Inizio Raccolta Dati:	Pulsanti di avvio/arresto, attivazione a tempo o a temperatura
Termocoppie:	Tipo K
Batteria:	NiMH ricaricabile
Ricarica Batteria:	Ricarica completa in meno di 2 ore
Autonomia Della Batteria:	60 ore (intervallo di campionamento di 5 secondi a 25°C)

TB0045 - Barriere Termiche

BARRIERE TERMICHE

Modello Barriera	**TB0045**	**TB0046***
Peso	1,5kg	2,5kg
Dimensioni (AxLxP)	48mm x 185mm x 233mm	70mm x 172mm x 240mm
Registratore Adatto	DQ1860	DQ1860

Temperatura (°C)	100	150	200	250	300
TB0045 **Durata (minuti)**	80	45	35	30	-
TB0046 **Durata (minuti)**	120	60	45	35	25

**Pinza non fornita di serie, ma opzionale. Dotata di maniglia di trasporto bloccante*

TB0046 - Barriere Termiche

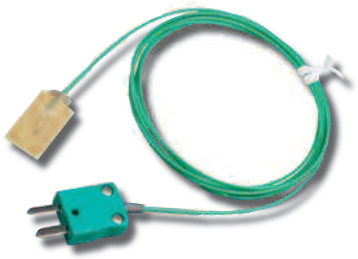
TERMOCOPPIE

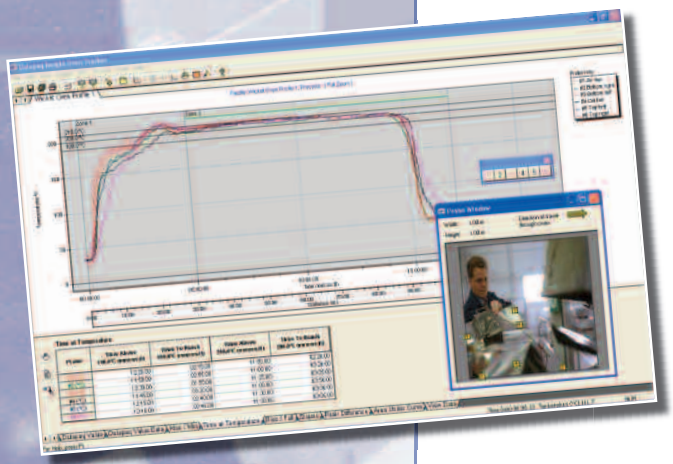
Termocoppia a risposta rapida rivestita in PTFE, con fissaggio alla lamiera di prova mediante nastro adesivo resistente alle alte temperature. Intervallo di misurazione: da 0°C a 265°C.

PA0060 1,5m

PA0061 1,0m

PA0062 3,0m





SOFTWARE

Software di analisi Insight Oven Tracker, con funzioni complete di controllo e analisi dati e creazione rapporti, comprendente:

- Utilizzo semplificato mediante procedure guidate
- Valore Datapaq, curve di riferimento e di tolleranza, SPC, analisi BakeChart e modalità operatore
- Allarmi di analisi e altro ancora
- Software disponibile in lingua italiana

Europa e Asia
DATAPAQ Limited,
Deanland House, 160 Cowley Road,
Cambridge CB4 0GU, Regno Unito
Tel: +44 (0)1223 423 141
Fax: +44 (0)1223 423 306
e-mail: sales@datapaq.co.uk
Web: www.datapaq.com

America del nord e del sud
DATAPAQ Inc.
187 Ballardvale Street
Wilmington, MA 01887, USA
Tel: +1 978 988 9000
Fax: +1 978 988 0666
e-mail: sales@datapaq.com
Web: www.datapaq.com

Corrispondente Italiano
Linea Diretta: Cell. +39 335 284 029
Numero Fax: +44 1223 423 306
e-mail: vendite@datapaq.co.uk
Web: www.datapaq.it

www.datapaq.it

A causa dei continui miglioramenti apportati ai prodotti, le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

WicketPaq.qxp - Iss 01 - MAY07