

DATAPAQ® RotoPaq

la solution pour les profils de température en rotomoulage

Le DATAPAQ RotoPaq est un système de température destiné à être embarqué dans les applications de rotomoulage.

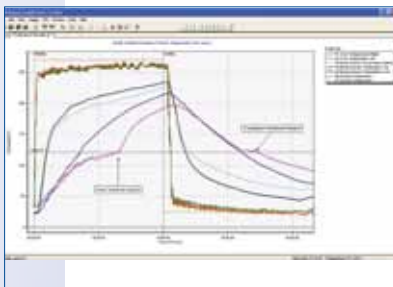
Le système de mesure DATAPAQ peut être utilisé tout au long des cycles de chauffe et de refroidissement des procédés de rotomoulage. Les données peuvent être collectées directement depuis l'intérieur du four, de la surface du moule et même de l'intérieur même du moule. Les informations des profils de température fournissent des informations essentielles sur les phases de transformation du polymère durant le chauffage et le refroidissement. De telles informations permettent une optimisation et un contrôle du procédé et garantissent les qualités finales du produit ainsi que l'efficacité du cycle de production.

Comprenant un enregistreur, une protection thermique et des thermocouples, le système est fixé sur le support de moule pour enregistrer les données durant les phases de refroidissement et de chauffage en continu. Les températures enregistrées par l'enregistreur sont transmises directement par ondes radio. Vous pouvez ainsi voir en temps réel sur l'ordinateur ce qu'il se passe exactement dans le moule. En même temps que les données sont transmises, elles sont aussi enregistrées dans la mémoire de l'enregistreur comme sauvegarde qui peuvent être récupérées une fois l'enregistreur sorti du four.



CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

- Précision $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$
- Jusqu'à dix voies de mesure pour permettre d'enregistrer tous les points essentiels (four, surface et intérieur des moules)
- Léger et compact pour être facilement fixé sur le moule
- Protection thermique pour permettre d'enregistrer toute une journée de travail (jusqu'à 14 heures selon les cycles)
- Lecture et analyse en direct sur ordinateur grâce à la transmission radio
- Sauvegarde des données dans la mémoire de l'enregistreur
- Protection thermique étanche disponible pour cycle avec refroidissement à eau

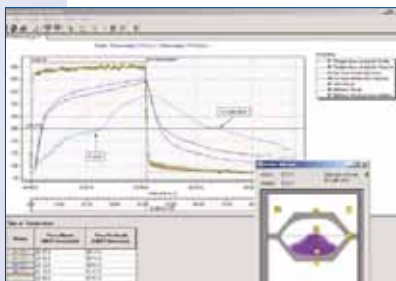
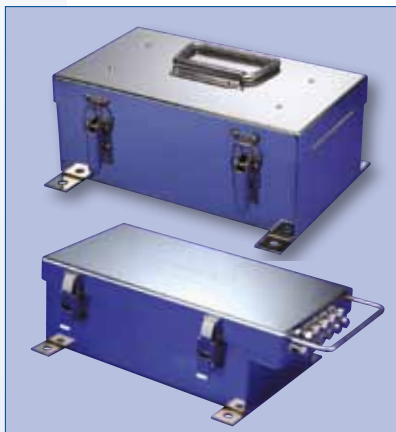


AVANTAGES

Améliore la qualité du produit rotomoulé en connaissant parfaitement les états de transformation de la matière :

- Qualité du produit améliorée, réduisant les rejets et les rappels de produits
 - Pas de déformation
 - Pas de trous ni bulles
 - Pas de décoloration
 - Résistance à l'impact
- Optimisation des paramètres du procédé et temps de cycle
 - Pas de problème de décollement du produit
- Réduit des coûts de fabrication
- Permet un contrôle qualité avec certificat conforme à la législation
- Permet d'adapter la production aux changements climatiques
- Valide les nouveaux procédés
- Implémentation et validation de changements de procédé en cours de production

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



ENREGISTREUR DE DONNÉES*

Type	TP3016 / TP3016-TM
Canaux	10 type K
Plage de températures	-100 à 1370 °C
Précision de l'enregistreur	±0,3 °C
Résolution	0,1 °C
Echantillonnage	Sans télémesure de 0,1s à 50 min Avec télémesure de 2s à 50 min
Mémoire	10 voies (total nombre de points mémoire 3,2 millions) : temps de fonctionnement @ 5 s intervalle d'échantillonnage = 445 heures**
Temp. maximale de fonctionnement	70 °C
Pile	NiMH rechargeable
Durée de la batterie	Avec télémesure : 3 s – 140 heures (pour une télémesure seule)

* Pour avoir des informations complètes sur les spécifications, notamment la télémesure et les homologations Bluetooth®, consulter les fiches techniques sur l'enregistreur TP3 et RF TP3.

** Notez que la mémoire est susceptible d'être limitée par la durée de vie des batteries.

KIT DE TRANSMISSION RADIO

Transmetteur	TM21 Transmetteur TX4101 (installé dans l'enregistreur)
Fréquence	Euro/Chine 434,065-434,740 MHz USA/Canada 463,525-464,975 MHz Japon 429,275-429,725 MHz
Antenna	TX2040 (standard) TX2091 (flexible étanche) alimentation de l'enregistreur
Récepteur	TM21 Récepteur Primaire (Euro RX4200, USA RX4100, ROW RX4001)

BOUCLERS THERMIQUES

Modèle de bouclier	TB5000-RP	TB5016-RP (étanche)	TB5811 (étanche)
Poids	6,2 kg	8,3 kg	7,8 kg
(avec dissipateur thermique)			
Dimensions (HxLxL)	130 x 220 x 292 mm	120 x 206 x 401 mm	100 x 146 x 303 mm
Enregistreur compatible	TP3016 (1,5 kg)		
Dissipateur thermique compatible	2 x TB1001 (1,0 kg)		
Support de la barrière	Attaches (largeur 220 mm) ou sur demande		

Température	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C
TB5000-RP Température (en heures)*	14,5	6,5	4,5	3,5	3,0
TB5016-RP Température (en heures)*	17,0	8,0	5,0	4,0	3,0

* Valeurs de protection indiquées pour les atmosphères ambiantes stables

THERMOCOUPLES

Sondes à isolation minérale montées sur un clip pour permettre l'insertion du thermocouple dans le moule et la fixation sur le trou d'évent. Des sondes magnétiques peuvent être utilisées pour mesurer la température de surface du moule ou des sondes adhésives.

FONCTIONS DU LOGICIEL D'ANALYSE INSIGHT

- Logiciel Oven Tracker Insight rapport d'analyse standard
- Programmation enregistreur (déclenchement automatique, intervalle d'échantillonnage etc.)
- Zoom et observation des résultats en tout point du graphe
- Flexibilité et sélection de profil
- Analyse en temps réel température maximum, pentes / données brutes, temps à température, écart de températures
- Activation d'alarmes vérification AQ en direct

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel : 0800 901 606
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Derry, NH USA
Tel : +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine

Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2016 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
11/2016 RotoPaq Rev.C_FR

