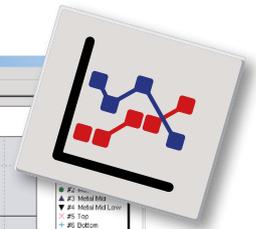
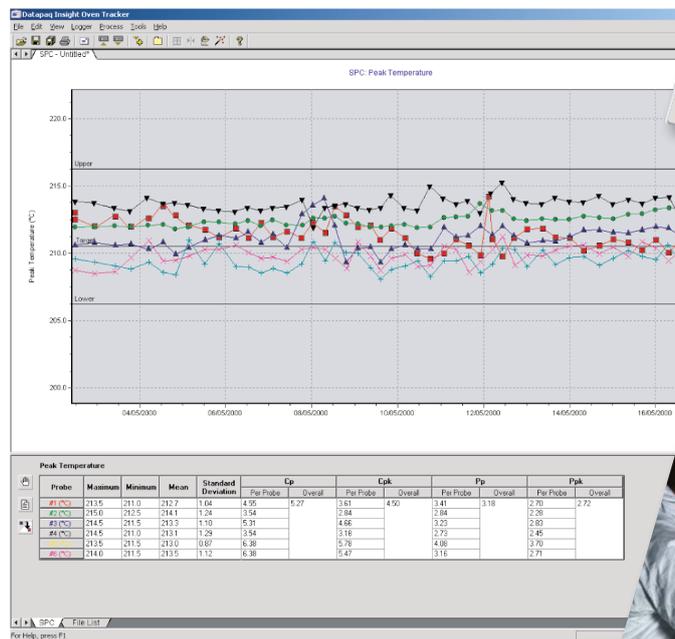


Insight Software für SPC Berechnungen

Oven Tracker® Insight

Die Software Datapaq® Insight bietet eine integrierte Funktion zur statistischen Prozessregelung (SPC). Damit lässt sich der geregelte Prozessablauf schnell und präzise nachweisen – selbst über Wochen, Monate und Jahre.



Integrierte statistische Prozessregelung

- Der manuelle Export von Daten in ein anderes Softwareprogramm entfällt. Sie brauchen lediglich die SPC-Analyse auf die Profildaten Ihres Ofens anwenden.
- Zeigen Sie historische Daten in SPC-Grafiken an.
- Zeigen Sie auf, wie die zentralen Prozessparameter der einzelnen Profilaufzeichnungen variieren (Höchsttemperatur, Zeit bei Temperatur oder Datapaq-Wert).
- Übermitteln Sie die Daten mithilfe von Funktionen wie Datenexport, Ausgabe als PDF-Datei und E-Mail-Versand.
- Stellen Sie fest, wann der Prozess außerhalb der Toleranzgrenzen liegt.
- Beobachten Sie graduelle Veränderungen, da diese auf zukünftige Prozessfehler hinweisen.
- Vermeiden Sie Probleme im Ansatz. Damit können Sie die Produktivität aufrechterhalten und gleichzeitig Zeit und Geld einsparen.
- Führen Sie statistische Berechnungen durch und gleichen Sie diese mit kunden-definierten Ober- und Untergrenzen ab..

INSIGHT SOFTWARE MIT SPC-ASSISTENT

Ein anwendungsfreundlicher SPC-Assistent führt Sie schrittweise durch alle Vorgänge – von der Dateisuche über die Analyse und Einrichtung der Grenzwerte bis hin zur Protokollerstellung.

Schritt 1

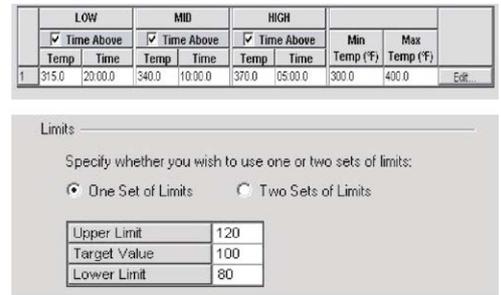
Temperaturprofile für SPC-Analyse auswählen



- Geben Sie den Archivordner an.
- Selektieren Sie Dateien mithilfe von Datumsangaben oder suchen Sie auf Ihrer Festplatte nach den Dateien. Entfernen Sie die nicht gewünschten Dateien.
- Wählen Sie Dateien aus Listen mit gängigen Prozessdateinamen aus.

Schritt 2

Analyseparameter und SPC-Grenzen festlegen



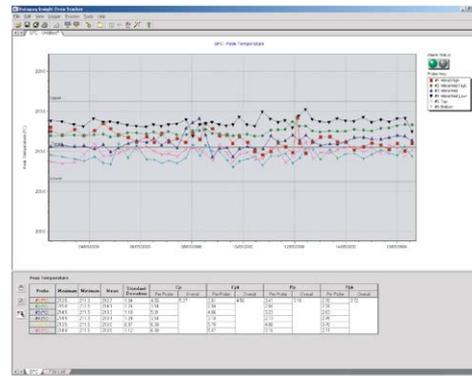
Wählen Sie die Analysemodi für die SPC-Berechnung aus (z.B. Dataq-Wert) und geben Sie die Parameter ein. Die Analyse wird auf alle Profile der SPC-Liste angewandt und in der SPC-Grafik dargestellt.

- Temperaturmaximum
- Datapaq-Wert
- Anstiegszeit
- Zeit bei Temperatur
- Größte Differenz
- Max. Gradient

Geben Sie die Obergrenze, die Untergrenze und den Sollwert für die SPC-Berechnung ein. Diese Angaben sind auch in der grafischen Anzeige der Ergebnisdaten sichtbar.

Schritt 3

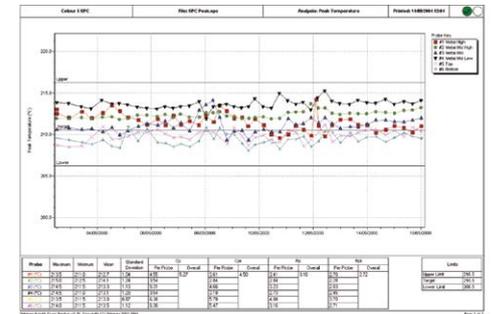
SPC-Grafik und SPC-Daten anzeigen



- Gleichen Sie die grafischen SPC-Daten mit den Grenzwerten ab und stellen Sie fest, ob Daten außerhalb der Toleranzgrenzen liegen. Erfassen Sie kritische SPC-Berechnungen wie Mittelwert, Standardabweichung, Cp, Cpk, Pp und Ppk. Die Analyse erfolgt auf Messfühler- oder Profilbasis.
- Zeigen Sie die verwendeten Dateien in der Dateiliste an. Entfernen Sie bei Bedarf Dateien direkt aus der SPC-Grafik.
- Speichern Sie die SPC-Datei (Dateierweiterung .SPC). Dieser Datei können später weitere Analysen hinzugefügt werden.

Schritt 4

SPC-Informationen dokumentieren und mit anderen teilen



- Drucken Sie ein individuelles SPC-Protokoll aus. Das Protokoll enthält grafische und numerische SPC-Daten sowie eine Liste der für das Protokoll herangezogenen Dateien.
- Exportieren Sie die Daten oder die SPC-Grafik in andere Windows®-Anwendungen, um benutzerdefinierte Berichte zu erstellen oder die Daten anderweitig zu bearbeiten.
- Versenden Sie die SPC-Datei mithilfe von Insight direkt an andere Personen.

Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

Deutschland
Tel: +49 69 222 220 212
sales@flukeprocessinstruments.de

Americas
Derry, NH USA
Tel: +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

China
Peking
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Weltweiter Service
Fluke Process Instruments bietet verschiedene Serviceleistungen, einschließlich Reparatur und Kalibrierung. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Niederlassung.

www.flukeprocessinstruments.de

© 2016 Fluke Process Instruments
Änderungen vorbehalten.
10/2016 DS_Insight SPC, Rev. B1_BE

