

DATAPAQ® AutoPaq

La solution de création de profil de température de peinture automobile de première qualité

L'AutoPaq de DATAPAQ est un système de création de profil de température personnalisé pour le contrôle de la température des processus de cuisson des peintures, adhésifs et enduits étanches utilisés dans le secteur de l'assemblage automobile. Avec 20 canaux de mesure en un seul système, l'AutoPaq de DATAPAQ est l'outil idéal pour réaliser la validation détaillée de la cuisson dans de nouvelles installations ou optimiser les lignes existantes pour de nouveaux modèles. Avec une capacité RF en temps réel, le système peut aussi être un choix prisé pour les contrôles de routine en direct des opérations de peinture dans le cadre des procédures standard d'assurance qualité.



Ligne de cuisson de peinture dans le secteur automobile



Configuration AutoPaq sur le châssis de la voiture



Système AutoPaq à 20 voies (TP3026 et TB0050)

AVANTAGES

- Jusqu'à 20 canaux de mesure permettent un contrôle complet de toute la carrosserie des véhicules dans le cadre de l'assurance qualité de routine ou de la validation approfondie pour le lancement d'un produit
- Avec une précision de mesure de $\pm 1.6^\circ\text{C}$ vous pouvez vous fier aux données et prendre des décisions en toute confiance
- Enregistreur de données robuste en acier inoxydable assurant un fonctionnement fiable essai après essai avec un risque minimal de dommage thermique
- Communications uniques par Bluetooth® assurant une configuration facile et rapide et une récupération sans câble des données
- La possibilité d'essais multiples augmente l'efficacité dans les fours de l'atelier de peinture
- La gamme de boucliers sans silicone offrant des options sûres et sans contamination permet une adaptation à des opérations uniques et multiples
- Gamme de thermocouples spécialement conçus, robustes et précis qui conviennent à tous les types de boîtier, en acier, en aluminium ou même en matériau composite
- Des options de télémétrie RF pour des options de contrôle en direct en temps réel d'opérations de cuisson au four par lots et à convoyeur
- Le logiciel Oven Insight™ Professional permet à l'ingénieur en peinture automobile de mener un processus d'assurance qualité ou une validation rapidement, efficacement et avec précision

AVANTAGE DU SYSTÈME

Avec le système AutoPaq de DATAPAQ, vous pouvez prendre le contrôle de votre opération de peinture automobile, comprendre comment la carrosserie chauffe en détail et avoir les moyens d'optimiser les caractéristiques de procédé de façon fiable et non en faisant des hypothèses.

- **Qualité du fini du produit** - prouver que le programme de cuisson nécessaire permet d'obtenir les propriétés physiques et esthétiques requises; prévenir les problèmes de sous-cuisson ou de surcuisson, les risques d'arrêt de production, les risques de rebuts, de réusinage ou de rappels de produits coûteux
- **Validation du procédé** - produire un rapport de traçabilité des profils certifié pour prouver aux clients et aux organismes de contrôle (Qualicoat; ISO9000; CQI-12) que votre procédé est maîtrisé; lancer de nouveaux modèles plus rapidement grâce à des stratégies d'optimisation de procédé efficaces permettant d'atteindre la pleine production plus tôt
- **Optimisation de la productivité et de l'efficacité** - utiliser des données de profil précis pour optimiser votre four; maximiser la vitesse de la ligne pour optimiser la productivité sans risque pour la qualité des produits; ajuster les valeurs de consigne pour minimiser la consommation électrique - économies potentielles en terme de coûts énergétiques dans les 12 mois suivants
- **Résolution rapide des problèmes** - mettre en évidence immédiatement les problèmes de four et utiliser les données pour recommander une action corrective; prouver que l'exploitation ou la maintenance ont été bien menées - chaque heure de production perdue coûte cher à votre entreprise

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Enregistreurs de données TP3016 et TP3026



Bouclier thermique TB0021



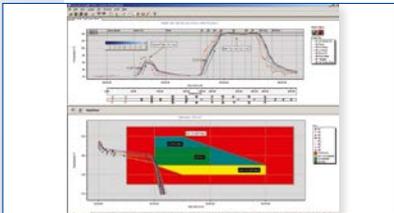
Bouclier thermique TB0050



Bouclier thermique TB5050



Thermocouples



Logiciel Insight Professional

ENREGISTREUR DE DONNÉES

Réf. du modèle	TP3016	TP3026
Nombre de canaux	10	20
Boîtier	Acier inoxydable 304	
Intervalle d'échantillon min.	3 canaux 0,1 s, 10 canaux 0,3 s, 20 canaux 1,0 s	
Type de thermocouple	K (autres types disponibles sur demande)	
Précision de l'enregistreur	±0,3 °C	
Température de fonctionnement optimale	70 °C	
Plage de température	-100 à 1370 °C	
Mémoire	Nombre de points mémoire 3,2 millions**	Nombre de points mémoire 3,6 millions**
Plusieurs essais	L'enregistreur stocke jusqu'à 10 essais séparés	
Batterie	Pile NiMH rechargeable (option de cassette de pile alcaline)	
Durée de vie de la pile	Intervalle d'échantillon 1 min 70 °C = 200 heures	Intervalle d'échantillon 1 min 70 °C = 150 heures
Communications de l'enregistreur	USB ou Bluetooth*	
Dimension (Long.xLarg.xHaut.)	200 × 98 × 20 mm	
Poids	1,15 kg	1,10 kg
Télémesure	Système de télémesure sans fil – système de radiotélémesure RF de série (câble ou Bluetooth*) – option (consulter la feuille de données TP3 RF)	

* Pour avoir des informations complètes sur les spécifications, notamment la télémesure et les homologations Bluetooth, consulter les fiches techniques sur l'enregistreur TP3 et RF TP3.

** Notez que la mémoire est susceptible d'être limitée par la durée de vie des batteries.

BOUCLIERS THERMIQUES

Mode bouclier	TB0021	TB0050*	TB5050
Poids	6,2 kg	7,6 kg	3,4 kg
Sans silicone	oui	oui	oui
Dimension (Long.xLarg.xHaut.)	130 × 196 × 292 mm	130 × 196 × 336 mm	74 × 181 × 378 mm
Enregistreur adapté	TP3016 (10 canaux)	TP3026 (20 canaux)	TP3026 (20 canaux)
Dissipateurs thermiques	TB1001 ×2	TB1001 ×2	-

* Le bouclier est muni d'une plaque supérieure magnétique qui facilite le transport ou le stockage des sondes.

Résistance thermique	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C
TB0021 heures	11	5	3	1,8	1
TB0050 heures	9	4	2,5	1,4	0,8
TB5050 minutes	125	65	54	45	40

THERMOCOUPLES

Notre gamme complète de thermocouples conviendra à l'application et au type de matériel du produit, qu'il soit en acier, en aluminium, en plastique ou même en matériau composite. (Consulter les fiches techniques des thermocouples XL2 pour avoir tous les détails).

CARACTÉRISTIQUES DU LOGICIEL

Le logiciel d'analyse Oven Tracker Insight permet un examen et une analyse des données et la production de rapports spécialement conçus pour les applications de peintures automobile, les données de température brutes étant converties en information exploitable : la valeur DATAPAQ (indice de cuisson), le logiciel BakeChart, auto SPC, l'analyse de la montée en température et la sonde de différence de température. Les rapports complets incluent la carte de la sonde et une bibliothèque d'images jointes. (Consulter la fiche technique du logiciel XL2 Insight pour avoir plus de détails).

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel : +33 1 7080 0007
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel : +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine

Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2019 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
01/2019 OT_AutoPaq_Rev. A_FR