

Oven Tracker® XL2

Gamme 2 de thermocouple

Une gamme complète et précise pour satisfaire à toutes vos applications

- Des résultats précis et reproductibles avec une utilisation facile et résistante
- Durabilité exceptionnelle, emballage quad, AWG 36 10 brins (0,125 mm), thermocouple de type K sous gaine* PTFE et tressé en métal
- Conforme aux limites spéciales d'erreur MC96.1 ANSI ($\pm 0,4\%$ ou $\pm 1,1^\circ\text{C}$ selon la valeur la plus élevée)
- Standard de couleur IEC584 pour les thermocouples de type K (vert)
- Connexion de fiche/câble tressé
- Coupe transversale de câble circulaire afin de réduire les déformations et torsions
- Plusieurs longueurs de câbles disponibles

**Ne s'applique pas aux modèles PA0060/61/62, PA0215 et PA0180/82.*

THERMOCOUPLES À PINCE

Pince (contact)

S'attache aux composants non ferreux pour mesurer la température du substrat.

PA0011	1,5 m	Température maximale : 265°C
PA0012	3,0 m	Température maximale : 265°C

Pince (ambient)

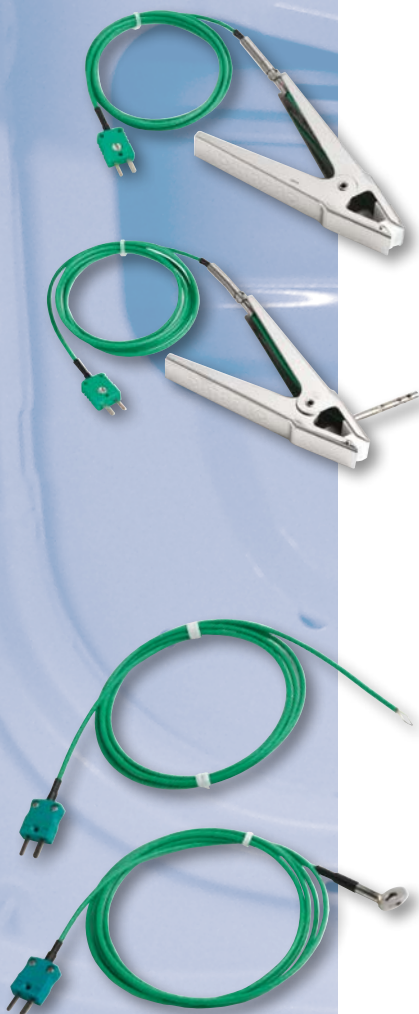
S'attache aux composants non ferreux pour mesurer la température de l'air ambiant.

PA0021	1,5 m	Température maximale : 265°C
PA0022	3,0 m	Température maximale : 265°C

THERMOCOUPLES À JONCTION EXPOSEE

A jonction exposée, conçues pour être utilisées sur des pièces de test endommagées de façon permanente. Fixation au substrat par soudage par point, par brasage ou grâce à un ruban adhésive haute température ou vis (rondelle). Utilisées dans les applications pour lesquelles les fixations magnétiques ou par pinces conventionnelles ne sont pas adaptées.

PA0063	1,5 m	A jonction exposée Température maximale : 265°C
PA0064	3,0 m	A jonction exposée Température maximale : 265°C
PA0081	1,5 m	Rondelle Température maximale : 265°C
PA0082	3,0 m	Rondelle Température maximale : 265°C





THERMOCOUPLES AUTO ADHÉSIF

Thermocouple à réponse ultra rapide, brin unique et revêtement PTFE. Dispose d'un patch auto adhésif pour la fixation. Conception de faible masse thermique idéale pour les pièces de petite taille ou les plastiques. Recommandé pour les fours IR si le thermocouple requiert un essai de sur-cuisson avant la réalisation des tests.

PA0061	1,0 m	Température maximale : 265 °C
PA0060	1,5 m	Température maximale : 265 °C
PA0062	3,0 m	Température maximale : 265 °C

THERMOCOUPLES À JONCTION EXPOSÉE – HAUTE TEMPÉRATURE

Thermocouple à jonction exposée avec câble en fibre de verre et destiné aux applications de revêtement à haute température (PTFE et Dacromet, par exemple). Fixation au substrat par soudage par point sur place, ou grâce à un ruban adhésive haute température ou par vis.

PA0215	0,8 m	Réponse rapide, fibre de verre Température maximale : utilisation continue 355 °C, intermittente 400 °C
PA0182	1,5 m	Fibre de verre Température maximale : utilisation continue 700 °C, intermittente 800 °C
PA0180	3,0 m	Fibre de verre Température maximale : utilisation continue 700 °C, intermittente 800 °C

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel : +33 1 70 80 00 07
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel : +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

China

Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2019 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
7/2019 OT_XL2_thermrange2_Rev. D_FR