

Furnace Tracker®

Brasage sous atmosphère contrôlée (CAB)

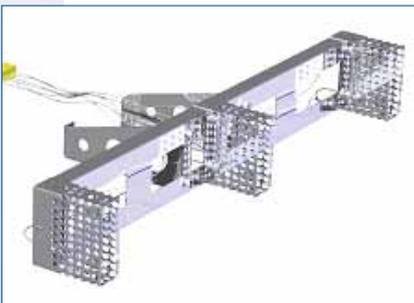
Le système de contrôle CAB de DATAPAQ® vous permet de vous assurer que votre processus respecte la fenêtre temporelle étroite et la plage de température réduite requises par le brasage – il assure aussi la reproductibilité requise et l'information qui vous aidera à résoudre les problèmes de production avant qu'ils ne surviennent.

Le système CAB innovant de DATAPAQ qui bénéficie de nos 30 années d'expérience en conception et application a été conçu pour respecter les spécifications les plus strictes et les plus exigeantes.

Le bouclier thermique a été spécialement conçu pour les fours de brasage sous atmosphère contrôlée; ils sont dotés d'une isolation microporeuse étanche qui prévient les attaques par les acides et l'humidité au cours du processus et qui prolonge la durée de vie du système. Le boîtier du bouclier est en acier inoxydable de qualité supérieure résistant aux acides. Le concept innovant du gabarit des thermocouples permet de récupérer rapidement, facilement et en sécurité l'enregistreur après un essai. La capacité thermique élevée du système garantit la sécurité des opérations toute la journée avec des périodes de refroidissement entre les essais.



Système CAB



Gabarit "Surveyor"



Bouclier thermique TB4000

L'AJOUT D'UN GABARIT DE CONTRÔLE TRANSFORME LE BOUCLIER THERMIQUE EN SYSTÈME DE CONTRÔLE

Le bouclier thermique Surveyor est connecté à un gabarit qui maintient les thermocouples au même endroit et assure la cohérence et la reproductibilité des mesures. Une fois qu'un profil de brasage idéal est obtenu à l'aide des thermocouples sur le produit, le système CAB Surveyor peut être utilisé pour vérifier le profil sans avoir recours au profil d'un autre produit. Toute déviation des tolérances prédéfinies ou tout décalage détectés par l'analyse des tendances seront indiqués et rectifiés. Le système CAB dédié pour le contrôle complet et l'analyse des procédés vous permet de détecter des problèmes avant qu'ils ne surviennent.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

- Concept d'isolation étanche assurant durabilité et réparations minimales
- Canal des fils des thermocouples facilitant l'utilisation
- Compatible avec 6 et 10 canaux, télémessure RF
- Période de refroidissement réduite pour des essais successifs
- Peut être modifié en système Surveyor par l'ajout d'un bras Surveyor
- Surveyor : thermocouples maintenus aux mêmes positions pour assurer la cohérence et la reproductibilité
- Surveyor : le tout ou rien fournit une indication claire des résultats par feu de signalisation

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Contrôle les fenêtres de brasage sur le produit lui-même, apporte les changements permettant l'optimisation
- Analyse statistique (SPC) de l'analyse de l'historique des tendances du four
- Possibilité d'essais multiples; profil de lignes de brasage multiples avant le transfert des données au bureau
- Des alarmes visuelles sur le logiciel indiquent à l'opérateur si les tolérances définies changent
- Système flexible avec Surveyor optionnel, télémessure RF et un choix de 6 ou 10 canaux de mesure
- Production de rapports pour l'archivage électronique ou imprimé
- Traçabilité ISO, CQI-9 et AMS2750E par logiciels entièrement homologués

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



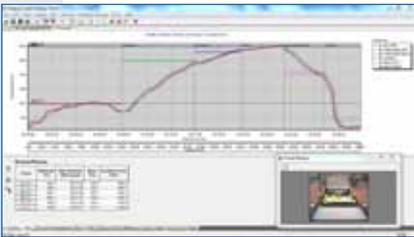
Enregistreur de données TP3016



Enregistreur de données DQ1860



Logiciel DATAPAQ Insight™



Logiciel CAB Surveyor

BOUCLIER THERMIQUE

Réf. du modèle	TB4000
Dimensions (Haut.xLarg.xLong.) (y compris poignées et loquets)	103 × 273 × 477 mm
Température de fonctionnement max.	800 °C
Durée thermique	80 minutes à 600 °C 44 × 45 min essais à 600 °C (période de refroidissement d'une heure entre les essais)
Poids (y compris dissipateur thermique)	12 kg (Dissipatore termico TB9970)
Dissipatore termico	TB9970

Autres dimensions disponibles - communiquer avec DATAPAQ pour avoir des détails.

SYSTÈME DE CONTRÔLE CAB (BOUCLIER THERMIQUE + GABARIT DE CONTRÔLE)

Réf. du modèle	TB4010
Dimensions (Haut.xLarg.xLong.)	103 × 602 × 650 mm

ENREGISTREUR DE DONNÉES

Réf. du modèle	TP3016	DQ1860
Plage de température	-100 à 1370 °C	-100 à 1370 °C
Connectivité	USB ou Bluetooth®	USB
Température de fonctionnement max.	70 °C	85 °C
Capacité de stockage	3,2 millions points de données	18.000 entrées par voie
Nombre de canaux	10 ou 20	6
Intervalle d'échantillonnage	0,3 sec – 50 min sans télémesure 1 sec – 50 min télémesure RF	0,5 sec – 10 min sans télémesure 1 sec – 10 min télémesure RF
Précision	±0,3 °C	±0,5 °C
Batterie	NiMH rechargeable ou alcaline	NiMH rechargeable
Type de thermocouple	K (autres types disponibles)	K (autres types disponibles)

LOGICIEL INSIGHT™ DU FURNACE TRACKER POUR ANALYSE DE PROFIL

Les fonctions d'analyse incluent la température maximale, temps à température, le calcul de la pente, le calcul des augmentations et des réductions, l'affichage des données, etc. :

- Mener des contrôles au cours d'un essai de production
- Impression de graphiques ou production de rapport entièrement défini par l'utilisateur en PDF
- Sauvegarde du certificat d'étalonnage de l'enregistreur et facteurs de correction (TP3 seulement)
- Application des décalages d'étalonnage de l'appareil (enregistreur)
- Application des décalages d'étalonnage des thermocouples

RÉFÉRENCES DES PIÈCES

Logiciel	DATAPAQ® Insight™ CAB Surveyor ou Insight Furnace Tracker
Thermocouples	PA0919 (4) 700 mm pour les deux extrémités extérieures des bras PA0918 (2) 385 mm pour les thermocouples du centre

Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel : +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France
Tel : 0800 901 606
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas
Derry, NH USA
Tel : +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine
Pékin
Tel : +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global
Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2018 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
01/2018 FT_2120 CAB Rev. C_FR

