

Technical Data

Datapaq® SelectivePaq

Mida el Proceso de Soldadura Selectiva de Manera Sencilla y Repetidamente

El Datapaq SelectivePaq está diseñado específicamente para usarse en el espacio confinado de la ola miniatura en el proceso de soldadura selectiva. Combinando el nuevo registrador de datos de cuatro canales Q18 micro de Datapaq con una envolvente térmica y el arreglo de sensores opcional PA1650, se tiene una solución completa para monitorear la estabilidad del proceso de soldadura selectiva.



Sistema DATAPAQ SelectivePaq

La soldadura selectiva está reemplazando la soldadura manual o por ola, ya que permite una mayor flexibilidad en el acomodo de los componentes y produce una calidad en la unión más consistente. Monitorear este proceso ha sido un reto en máquinas donde el espacio está limitado y el perfilador debe viajar a través del proceso midiendo las temperaturas del producto.

El nuevo SelectivePaq aborda este importante desafío a la vez que mantiene la funcionalidad y flexibilidad completa de un perfilador de reflujo. El sensor opcional para soldadura selectiva PA1650 puede ser utilizado para medir el proceso con repetitividad utilizando tanto soldadura por inmersión como sensores de precalentamiento.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

El perfilador de menor volumen para la industria electrónica en el mercado puede viajar a través del proceso con el producto para obtener temperaturas reales del producto durante el proceso de soldadura selectiva.

Cuando se utiliza en combinación con el sensor para soldadura selectiva PA1650, el SelectivePaq de Datapaq mide tanto la temperatura de precalentamiento como la estabilidad de soldadura por inmersión.

El sistema se suministra con el software completo y análisis de datos Reflow Insight e incluye:

- Pendientes máximas
- Temperaturas máximas
- Tiempos de contacto de ola

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



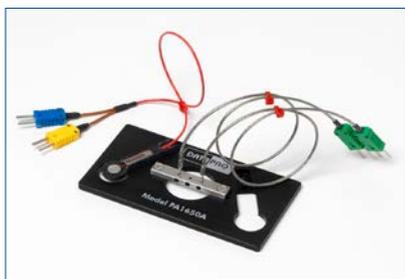
Barrera térmica TB2088



Registrador de datos DQ1804



Termopar PA1610



Sensor para soldadura selectiva PA1650

BARRERA TÉRMICA TB2088

La TB2088 está diseñada para proteger el registrador de datos de los calefactores del proceso y asegura una estabilidad máxima en los circuitos de medición. Con tan sólo 20 mm (0.79") de altura y 40mm (1.57") de ancho es el sistema más pequeño en el mercado.

Dimensiones (La x An x Al) 20 × 40 × 180 mm (0.79 × 1.57 × 7.09 in)
Peso 0.3 kg (0.66 lbs)

REGISTRADOR DE DATOS DQ1804

El micro registrador de datos DQ1804 está alojado en una caja de aluminio maquinado a partir de un bloque sólido lo que le suministra una envolvente robusta pero ligera. Puede medir temperaturas hasta 20 veces por segundo a partir de cuatro entradas de termopar tipo K. El registrador hace uso de los conectores micro miniatura más modernos para ahorrar espacio y peso a la vez que mantiene la robustez.

Número de canales 4
Intervalo de muestreo 0.05 a 10 min
Rango de Medición -200 a 1370 °C (-328 a 2498 °F)
Resolución 0.1 °C (0.2 °F)
Precisión ±0.5 °C (±0.9 °F)
Dimensiones (La x An x Al) 17 × 35 × 149 mm (0.67 × 1.38 × 5.87 in)
Peso 155 g (0.34 lbs)

TERMOPARES

Termopar de respuesta rápida PA1610 equipado con un conector micro miniatura

Longitud 0.5 m (20 in)
Diámetro del alambre 0.2 mm (32 AWG)
Rango de Temperatura 0 to 265 °C (32 to 509 °F)
Precisión ±0.4 % or +1.1 °C (2.0 °F)
ANSI MC96.1 límites especiales de error.

Sensor para proceso de soldadura selectiva PA1650 con conectores micro miniatura

Placa portadora para sensor de proceso maquinada de aluminio y suministrada con un sensor de precalentamiento PA1651 y dos sensores para soldadura por inmersión PA1630. Provee mediciones repetibles del desempeño de la soldadura selectiva de la máquina. Se suministra completo con un calibrador de ajuste de profundidad y una llave hexagonal.

Ancho 65 mm (2.56 in)
Longitud 120 mm (4.72 in)
Grosor 4 mm (0.16 in)
Altura total 50 mm (2 in) con cables

SOFTWARE REFLOW INSIGHT

El Datapaq SelectivePaq se utiliza en conjunto con el software Datapaq Insight reflow lo que combina facilidad de uso con la habilidad de conducir un análisis completo de datos cuando es requerido. El software Insight puede ser utilizado para monitorear el reflujo, la ola, vapor y la soldadura selectiva. Todo está soportado por asistentes que guían a los usuarios paso a paso a través del proceso, asegurando un análisis preciso y consistente.

Fluke Process Instruments

América

Everett, WA EE. UU
Tel: +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

EMEA (Europa, Oriente Medio y África)

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

China

Beijing, China
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Asia – Oriente y Sur

Tel. India: +91 22 2920 7691
Tel. Singapur: +65 6799 5596
sales.asia@flukeprocessinstruments.com

Servicio Mundial

Fluke Process Instruments ofrece servicios, incluyendo reparaciones y calibración. Para más información, contacte su oficina local.

www.flukeprocessinstruments.com

© 2020 Fluke Process Instruments
Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.
12/2018 RT_SelectivePaq_DS_RevB-ES