

Datos Técnicos

# Datapaq® DP5 Sistema de Telemetría por Radio

Datos de temperatura en tiempo real directo desde su proceso térmico

**El sistema de telemetría por radio Datapaq DP5 utiliza tecnología de radio frecuencia para permitir la transmisión de datos desde el registrador de datos en tiempo real. A medida que el sistema viaja a través del proceso, datos de temperatura del producto y del proceso pueden ser vistos, analizados y reportados de manera instantánea. Esta tecnología puede ser aplicada para monitorear procesos térmicos clave en la mayoría de las aplicaciones de calentamiento industrial.**

## Características del Sistema

- El sistema puede ser personalizado para cubrir los requerimientos de su proceso
  - Proceso(s) por Lotes: Kit simple de receptor primario
  - Procesos en Bandas Transportadoras: Receptor primario complementado con receptores secundarios adicionales
- Selección automática de frecuencia, minimizando la interferencia y maximizando la calidad de la señal
- Tecnología inteligente 'escucha antes de transmitir' le permite al sistema operar con múltiples registradores
- Receptores conectados con bus de comunicaciones industrial RS485 libre de errores, que maximiza la recepción de los datos
- Sistema de diagnósticos en tiempo real reportando el estado de las señales de cada registrador que transmite y su receptor
- Desempeño optimizado de la transmisión



Kit de receptor primario conectado a una PC

para operación en alta temperatura con auto calibración interna

- Almacenamiento de datos en el registrador respalda los datos transmitidos garantizando la integridad de los datos

## Características y Beneficios

**Rápido AC** – Sepa que su producto ha sido procesado térmicamente dentro de especificaciones aún antes de que el sistema haya salido del proceso.

**Mejore la productividad de cada proceso por lotes** – Sepa cuando la temperatura crítica del proceso ha sido alcanzada permitiendo que el proceso sea terminado o movido hacia la siguiente fase. Optimice los tiempos de ciclo con confianza.

**Rápida localización de fallas** – Vea de inmediato cuando se estén experimentando problemas en el proceso sin tener que esperar hasta la terminación del proceso. Permite una acción correctiva temprana, ahorrando tiempo y reduciendo posibles desperdicios.

**Mejora la eficiencia de la optimización del proceso** – Utilice datos en vivo para ver instantáneamente el efecto de cualquier cambio en los parámetros del proceso en el perfil de temperatura.



Kit de receptor secundario

## Especificaciones Técnicas

### Transmisor TM21 (TX1401)

Transmisor alojado dentro del registrador de datos

<b>Rango del registrador Datapaq DP5</b>	6 y 12 canales, Tipo K, Operación a 85°C
<b>Rangos de frecuencia*</b>	Euro 434.065-434.740 MHz, EUA 463.525-463.975 MHz
<b>Rango de temperatura de operación</b>	0 °C a 85 °C
<b>Rango de Transmisión</b>	200 m "en condiciones a campo abierto"
<b>Número máx. de transmisores por sistema</b>	6
<b>Rango de intervalo de muestreo</b>	1 seg a 10 min
<b>Límites de entrelazado</b>	10
<b>Aprobaciones*</b>	EU-CEPT/ERC/70-03E USA-FCC CFR 47 Parte 90

\* Contáctenos por rangos de frecuencia para otros países aprobados

### TM21 Receptor Primario (Euro RX4200, EUA RX4100)

Receptor Primario con comunicación USB incorporada hacia la PC. Alimentado por CH0070. Equipado con conector de RF Tipo N

<b>Dimensiones (An x Al x La)</b>	44 x 139 x 98 mm
<b>Frecuencia</b>	Para coincidir con el transmisor
<b>Antena</b>	Para mesa de 15 cm
<b>Temperatura de operación</b>	0 °C a 50 °C
<b>Pantalla de estado</b>	LCD de 2 líneas, 16 caracteres con retroiluminación

### TM21 Receptor Secundario (Euro RX4201, EUA RX4101)

Receptor secundario conectado en serie con el receptor primario TM21 por medio de cable de comunicaciones RS485 (10 a 100 m)

<b>Dimensiones (An x Al x La)</b>	44 x 139 x 98 mm
<b>Frecuencia</b>	Para coincidir con el transmisor
<b>Antena</b>	Alimentador terminal de ganancia unitaria con conector tipo N
<b>Temperatura de operación</b>	0 °C a 50 °C
<b>Pantalla de estado</b>	LED único para alimentación y estado
<b>Cantidad máxima</b>	Máx. 6 secundarios conectados a 1 receptor primario

## Software Insight

- Selección automática de frecuencia y configuración.
- Herramienta en tiempo real detallando la calidad de la transmisión de los datos para cada registrador / receptor e información de estado del sistema.
- Análisis en tiempo real de datos del proceso y revisión contra la configuración del proceso (zonas, alarmas de temperatura mascarillas)
- Marcadores de eventos señalan eventos en el punto preciso en que ocurren sobre el perfil
- Guardado automático de datos en la PC para garantizar los datos.

## La Garantía de Fluke Process Instruments

Cada sistema de Fluke Process Instruments está respaldado por un año completo de garantía. Contratos de servicio disponibles: Para complementar la garantía, ofrecemos un contrato de servicio y recalibración anual, que incluye actualizaciones del software sin costo y equipo en préstamo para una tranquilidad garantizada.

## Fluke Process Instruments

### EMEA (Europa, Oriente Medio y África)

Cambridge, UK  
Tel: +44 1223 652 400  
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

### América

Salem, NH EE. UU  
Tel: +1 425 446 6780  
sales@flukeprocessinstruments.com

### China

Beijing, China  
Tel: +86 10 6438 4691  
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

### Asia - Oriente y Sur

Tel. India: +91 22 2920 7691  
Tel. Singapur: +65 6799 5896  
sales.asia@flukeprocessinstruments.com

### Servicio Mundial

Fluke Process Instruments ofrece servicios, incluyendo reparaciones y calibración. Para más información, contacte su oficina local.

**www.flukeprocessinstruments.com**

© 2018 Fluke Process Instruments  
Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.  
6/2018 DP5 Telemetry\_DS\_Rev A\_ES