

Caractéristiques techniques

Datapaq® DP5 Système de Télémessure par Radiofréquence

Transmission en temps réel du profil thermique depuis l'intérieur du four.

Le système de télémessure par radiofréquence permet une liaison en temps réel avec l'enregistreur. Durant le passage de l'enregistreur tout au long du procédé, les données concernant le produit et les températures peuvent être vues, analysées et enregistrées instantanément. Cette technologie convient parfaitement à la surveillance des températures clefs sur la plupart des lignes de fabrication ou de traitement industriels.

Caractéristiques du système

- Système facilement adaptable à vos exigences.
 - Procédés discontinus : Kit de réception primaire simple.
 - Procédés continus sur convoyeur : Kit de réception primaire complété par des récepteurs secondaires.
- Sélection automatique de la fréquence pour minimiser les interférences et optimiser la qualité du signal.
- Technologie intelligente « Ecoute-Avant-Transmission » permettant au système de communiquer avec de multiples enregistreurs.
- Récepteurs connectés sur un bus « Sans erreur » RS-485 industriel pour optimiser la réception des données.
- Système d'autodiagnostic donnant l'état du signal en temps réel pour chaque enregistreur et récepteur.
- Transmission optimisée pour un fonctionnement à haute température avec auto-calibration interne.
- Sauvegarde dans l'enregistreur des données transmises pour garantir leur intégrité.



Kit récepteur primaire connecté à un PC

Caractéristiques et Bénéfices

Rapidité du contrôle qualité – Savoir, avant que le produit ne quitte le procédé, s'il a été traité suivant les spécifications.

Amélioration de la productivité de tous les procédés discontinus – Savoir si le traitement a été correctement réalisé avant de sortir le produit du procédé ou de le passer au traitement suivant. Optimisation des temps de cycle en toute sécurité.

Détection rapide de défaut – Savoir immédiatement si un problème inattendu c'est produit sans devoir attendre la fin du traitement. Permet une action corrective au plus tôt. Gain de temps et réduction des rebuts ou déclassements.

Outil d'optimisation du procédé – Voir en temps réel les effets causés sur le profil thermique par une modification des paramètres.



Kit récepteur secondaire

Spécifications techniques

TM21 Transmitter (TX1401)

Emetteur installé dans l'enregistreur

Enregistreur Datapaq DP5	6 et 12 voies, TC type K, Temp. max de fonct. 85 °C
Fréquences*	UE 434.065-434.740 MHz USA 463.525-463.975 MHz
Températures de fonctionnement	0 °C à 85 °C
Portée de la transmission	200 m en champ libre
Nombre maxi. d'émetteurs par système	6
Période d'échantillonnage	1 s à 10 mn
Limite d'entrelacement	10
Homologation*	UE-CEPT/ERC/70-03E USA-FCC CFR 47 Part 90

* Nous contacter pour les plages de fréquence homologuées pour les autres pays.

Récepteur primaire TM21 (UE RX4200, USA RX4100)

Récepteur primaire avec communication intégrale USB vers PC. Alimentation par CH0070. Connecteur RF type N.

Dimensions (Haut. × Larg. × Long.)	44 × 139 × 98 mm
Fréquence	Selon l'émetteur
Antenne	De table. 15 cm
Températures de fonctionnement	0 °C à 50 °C
Affichage	2 lignes de 16 caractères. Rétroéclairé

Récepteur secondaire TM21 (UE RX4201, USA RX4101)

Récepteur secondaire connecté en série au récepteur primaire TM21 avec communication RS-485 par câble (10 à 100 m)

Dimensions (Haut. × Larg. × Long.)	44 × 139 × 98 mm
Fréquence	Selon l'émetteur
Antenne	Gain unité avec connecteur type N
Operating temperature	0 °C à 50 °C
Indicateur d'état	LED d'état et d'alimentation
Nombre maxi. de récepteurs secondaires par système	6 connectés à 1 récepteur primaire

Logiciel Insight

- Sélection et configuration automatiques des fréquences.
- Logiciel « temps réel » fournissant des informations détaillées sur la qualité de la transmission de chaque émetteur / récepteur ainsi que sur l'état du système.
- Analyse en temps réel des données issues du procédé. Comparaison avec les valeurs de réglage (Zones, valeurs de consigne, superposition).
- Enregistrement des événements au moment précis où ils se produisent.
- Sauvegarde automatique des données sur PC pour garantir leur intégrité.

La garantie Fluke Process Instruments

Chaque système Fluke Process Instruments est couvert par une garantie d'un an. En complément, nous proposons un contrat annuel d'entretien et de recalibrage, qui inclut des mises à jour logicielles gratuites et un service de remplacement de l'enregistreur en cas de réparation (seulement disponible dans certains pays).

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel: +33 1 70 80 00 07
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel: +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine

Pékin, Chine
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2018 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
8/2018 DP5 Telemetry_DS_Rev A_FR