

Furnace Tracker®

para Soldadura Fuerte de Aluminio en Hornos al Vacío

Esta innovadora barrera térmica está diseñada específicamente para utilizarse en soldadura fuerte de aluminio en hornos al vacío eliminando cualquier desgasificación causada por las barreras tradicionales.

DATAPAQ® ha estado fabricando sistemas de perfilado de temperatura dentro del proceso por más de 30 años; los sistemas son utilizados en muchos diferentes tipos de hornos y en diversas aplicaciones alrededor del mundo. Hemos combinado nuestra incomparable experiencia con las tecnologías más modernas e innovadoras para crear una solución de barrera térmica para ser usada exclusivamente en hornos al vacío. La VB1150 hace uso de una tecnología de placa reflectiva para proteger al registrador de datos TP3 de las altas temperaturas usadas en el proceso y por consiguiente eliminando el aislamiento y asegurando que no hay la posibilidad de desgasificación del sistema.



Registrador de datos TP3



Barrera térmica VB1150 con registrador de datos TP3



Registrador de datos DATAPAQ TP3 con cartucho para baterías

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DE LA BARRERA TÉRMICA

- Exclusivo sistema de placa reflectiva – elimina la necesidad de aislamiento y garantiza un mínimo absoluto de desgasificación
- Metal recubierto por un rociado de plasma cerámico elimina la oxidación del acero – asegura un desempeño de larga vida
- Libre de aislamiento – sin desgasificación para una carga de producción maximizada aún cuando se está perfilando
- Períodos rápidos de enfriamiento – el sistema siempre está listo cuando se requiere
- Diseño de disipador de calor resistente a la presión probado a 20 bars – garantiza un desempeño consistente en los años por venir

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Diez entradas de termopar – asegura que los productos en todas las áreas del horno alcanzan las especificaciones de soldadura fuerte
- Identifica puntos calientes y fríos dentro de la carga del producto para un diagnóstico rápido y preciso
- Termopares con aislamiento mineral de respuesta rápida – miden los perfiles de diferentes partes del producto y aseguran que todas alcancen las especificaciones térmicas
- Radio telemetría en tiempo real – permite a los usuarios minimizar los tiempos de procesamiento y maximizar el rendimiento con una calidad de soldadura fuerte garantizada
- El software avanzado Furnace Insight™ genera reportes CQI-9 y AMS2750E automáticamente – acelera el proceso de documentación para satisfacer los requerimientos del cliente y de los estándares internacionales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Barrera térmica VB1150 con TM21



TP3 registrador de datos de 10 canales



Software de análisis Insight Furnace Tracker

VB1150D BARRERA TÉRMICA PARA USO AL VACÍO CON PLACA REFLECTIVA

- Diseñada para utilizarse en procesos de soldadura fuerte en aluminio al vacío
- Registrador de datos recomendado: TP3016, TP3019

Construcción total en metal elimina la desgasificación. La protección térmica está suministrada por nueve placas reflectivas de acero inoxidable y aluminio, combinadas con un disipador de calor central de cambio de fase. La protección de dos etapas asegura que trabajará en procesos de soldadura fuerte al vacío de larga duración con períodos extendidos de enfriamiento al aire de hasta 45 minutos. Superficie exterior recubierta de cerámica para asegurar que no haya oxidación a la salida.

* Duración térmica de 3.5 horas al vacío a 600 °C (1112 °F) seguidos de 45 minutos de enfriamiento con aire forzado.

Max. temperatura de operación	700°C (1292°F)
Disipador de calor adecuado	TB9841A
Dimensiones (La x An x Al)	545 × 258 × 175 mm / 21.45 × 10.15 × 6.9 pulg
Peso	27 kg / 59.5 lb

* Para procesos de mayor duración o para aquellos con períodos extendidos de inyección de N₂, por favor comuníquese con su representante DATAPAQ para confirmar la conveniencia.

FTI- 327-160 la solución completa para monitoreo en tiempo real del proceso de soldadura fuerte al vacío

Siendo la ventana del proceso de soldadura fuerte muy pequeña, se requiere el perfilado en tiempo real frecuentemente si se ha de optimizar la calidad de la producción y el rendimiento. El Datapaq FTI- 327-160 conjunta todos los elementos que proveen al usuario con una solución completa desde el termopar hasta el software de análisis.

Barrera térmica	VB1150D	1 apagado	Barrera térmica de placa reflectiva recubierta de cerámica con disipador de calor probado a presión
Registrador de datos	TP3016	1 apagado	Registrador de datos de 10 canales tipo K con radio telemetría
Software de análisis Insight Furnace Tracker			Paquete de análisis de datos compatible con Windows lleno de funciones
Termopares con aislamiento mineral	Familia de Productos PA0710	10 apagado	Aislamiento mineral, tipo K, longitud 1.0 m, 1.6 mm diámetro, Funda de Microbell™; rango de operación: 0 - 1250°C (32 - 2282°F)

SOFTWARE

Paquetes de software certificados para requerimientos CQI-9 y AMS2750E:

- Poderoso análisis; tiempos de soldadura fuerte, temperaturas máximas / mínima y pendientes de enfriamiento
- Análisis estadístico para tendencia histórica del horno
- Cambio de idioma del software en Insight
- Diagnósticos del registrador – envía información de diagnóstico del registrador de datos hacia el departamento de servicio de DATAPAQ para una respuesta rápida sobre problemas en campo
- Descargue información de calibración de su registrador – aplique factores de corrección e imprima certificados de calibración directamente de la memoria del registrador

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel: +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

China

Beijing, China
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Asia East and South

India Tel: +91 22 2920 7691
Singapore Tel: +65 6799 5596
sales.asia@flukeprocessinstruments.com

Worldwide Service

Fluke Process Instruments offers services, including repair and calibration. For more information, contact your local office.

www.flukeprocessinstruments.com

© 2018 Fluke Process Instruments
Specifications subject to change without notice.
2/2018 FT_AlumBrazingVacuum_Rev_C_ES