

MonoPaq

La solution Monobloc de profil de température pour four

Le MonoPaq de Datapaq® est un système de création de profil de four personnalisé conçu spécifiquement pour le contrôle du processus de cuisson de revêtements des bouteilles en aluminium, des aérosols et des tubes pliants dans un four monobloc.

Combinant un enregistreur de données Q18 de pointe avec un bouclier thermique personnalisé et un support de fixation, le système MonoPaq de Datapaq® voyage directement sur la chaîne articulée pendant la totalité du traitement. Jusqu'à 6 thermocouples peuvent être fixés à la surface externe du produit (tube ou bouteille), mesurant avec précision les températures de surface et/ou ambiante à des intervalles définis, qui sont ensuite stockées dans la mémoire de l'enregistreur de données. Après le cycle, les données sont transférées vers l'ordinateur où le logiciel d'analyse Insight de Datapaq peut les examiner, les analyser et créer un rapport sur le profil thermique. De telles informations sont essentielles pour réussir la cuisson et optimiser l'efficacité du traitement de revêtement entier.

QUELS SONT LES AVANTAGES ?

Une qualité supérieure grâce au contrôle et à la vérification de la cuisson

- Prouve que chaque produit reste le temps spécifié à température pour une cuisson préliminaire et d'impression décorative satisfaisante
- Elimine les pics de température qui peuvent causer des dégâts de revêtement, une décoloration de l'impression et des dégâts de substrat

Détection rapide des défauts

- Identifie rapidement et efficacement les éventuels problèmes relatifs au four, tels que les zones froides
- Identifie rapidement les pannes potentielles telles qu'un conduit bouché, une fuite du brûleur, une ventilation défectueuse, etc., pour une résolution rapide

Optimisation des traitements

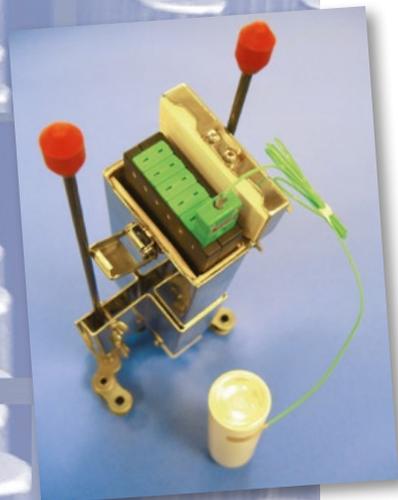
- Optimise les caractéristiques de ligne pour chaque produit pour maximiser la production (vitesse de ligne) et les économies d'énergie.

Validation

- Documente le processus de contrôle pour une utilisation avec les clients ou lors des audits de qualité (ISO9001, etc.)

FONCTIONS DU SYSTEME

- Système personnalisé se fixant rapidement, facilement et de manière sécurisée à la chaîne articulée
- Bouclier thermique léger et compact fournissant une excellente protection contre l'environnement du traitement
- Support de fixation de bouclier thermique permettant une transition fluide du système MonoPaq pendant le traitement, même autour de rayons de courbure de chaîne
- Echantillonnage d'enregistreur à 6 canaux à des intervalles maximum de 0,05 seconde, donnant une résolution de profil élevée et une grande précision de mesure
- Boucliers compatibles avec les enregistreurs utilisés dans les traitements thermiques monobloc (exemple : cuisson de vernis interne)
- Logiciel Insight pour une interprétation de données et une création de rapport simples et efficaces



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ENREGISTREUR DE DONNEES QI8

Modèle :	DQ1862
Canaux :	6 thermocouples de type K
Dimensions (H x l x L) :	20 mm x 57 mm x 165 mm
Intervalle d'échantillonnage :	de 0,05 seconds à 10 minutes
Précision :	±0,5°C
Résolution :	0,1°C
Température opérationnelle interne maximale :	85°C
Plage de mesure :	-200°C à 1370°C
Mémoire :	18,000 entrées par canal
Batterie :	NiMH rechargeable (2 heures)
Durée de la batterie :	60 heures (intervalle d'échantillonnage de 5 secondes à 25°C)

BOUCLIER THERMIQUE ET SUPPORT DE FIXATION

Modèle :	TB0067
Poids :	1,0 kg

Bouclier thermique (TB0060)

Construction :	Acier inoxydable avec isolation microporeuse
Dimensions (H x l x L) :	220 mm x 75 mm x 45 mm
Protection :	200°C pendant 6 minutes + 1,5 minute de refroidissement

Bouclier thermique (TB0061)

Dimensions (H x l x L) :	80 mm x 75 mm x 160 mm
pour installer :	diamètre de maillon 5 mm
	espacement des maillons 95 à 125 mm
	rayon minimum 74 mm

THERMOCOUPLES

Un thermocouple à revêtement PTFE à réponse rapide se fixe au produit avec un ruban adhésive haute température. Capacité de mesure de 0°C à 265°C.

PA0060 1,5 m

PA0061 1,0 m

PA0062 3,0 m

Des câbles en fibre de verre à réponse rapide jusqu'à 500 °C sont disponibles sur demande.

LOGICIEL

Le logiciel **Oven Tracker® Insight** permet une analyse, un examen et une création de rapport des données complet.

Contenu :

- Fonctionnement simple avec l'assistant
- Valeur Datapaq, courbes de référence et de tolérance, SPC (contrôle statistique du process), et mode Opérateur
- Alarmes d'analyse
- Création de rapport complet, échange direct par courrier électronique
- Versions en plusieurs langues (contacter Datapaq pour plus d'informations)

Fluke Process Instruments

EMEA

Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

France

Tel: +33 1 70 80 00 07
vente@flukeprocessinstruments.co.uk

Americas

Salem, NH USA
Tel: +1 425 446 6780
sales@flukeprocessinstruments.com

Chine

Pékin
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

www.flukeprocessinstruments.fr

© 2019 Fluke Process Instruments
Sous réserve de modifications.
01/2019 OT_MonoPaq_DS_Rev B1_FR