

O seu medidor mede corretamente?

**As suas ferramentas
de teste elétrico estão
proporcionando toda
a proteção de que
você precisa ?**

**A única forma de ter
certeza disso é fazer o
teste das ferramentas
e manter uma
pontuação.***



**Programa de Segurança
em Medição Elétrica**

1

Procure Teste e Certificação Independentes –

Certifique-se de que as suas ferramentas de teste tenham sido testadas e certificadas por dois ou mais laboratórios de testes independentes, como o UL nos Estados Unidos, a CSA no Canadá e a TUV na Europa.

2

Inspecione as suas Ferramentas –

O padrão 70E da Associação Nacional de Proteção Contra Incêndios (NFPA) estabelece que as ferramentas de teste devem passar frequentemente por uma inspeção visual para detectar danos e garantir a operação adequada.

- Veja se a caixa está quebrada, as pontas de prova estão desgastadas ou o visor está apagado.
- Inspecione as pontas de prova, procurando fios desgastados ou quebrados. Certifique-se de que eles tenham:
 - conectores reforçados
 - proteção para os dedos
 - classificações de CAT iguais ou superiores às do medidor
 - isolamento duplo
 - o mínimo de metal exposto nas pontas de prova
- Use a função de teste do próprio medidor para procurar quebras internas. Verifique a resistência das pontas de prova:

A: Insira as pontas de prova nas entradas de V/W e COM.

B: Selecione Ω , toque as pontas de prova. As boas pontas de prova têm o valor 0.1 – 0.3 Ω .

3

Inspecção Complementar

- Procure a classificação de 600 volts ou 1000 volt, CAT III ou 600 volts, CAT IV na parte frontal dos medidores e testadores e o símbolo de “isolamento duplo” na parte posterior.
- Consulte o manual para se certificar de que os circuitos de resistência e continuidade tenham o mesmo nível de proteção que o circuito de teste de tensão.
- Certifique-se de que a corrente e a tensão dos fusíveis do medidor estão de acordo com as especificações. A tensão do fusível deve ser igual ou superior à classificação de tensão do medidor.
- Use o recurso de teste do próprio medidor para se certificar de que os fusíveis estão em ordem e funcionando corretamente.

Passo 1: Conecte a ponta de prova à entrada de V/ Ω Selecione Ω .

Passo 2: Insira a ponta de prova na entrada de mA. Leia o valor.

Passo 3: Insira a ponta de prova na entrada de A. Leia o valor.

Um bom fusível deve indicar um valor próximo de zero. Consulte o manual para ver a leitura especificada.

O uso de ferramentas de teste que funcionam corretamente é fundamental para se proteger de possíveis lesões, algumas vezes letais. As ferramentas que forem reprovadas em qualquer uma dessas inspeções devem ser trocadas por ferramentas novas de um bom fabricante.

Cartão de Pontuação do Medidor

Testado e certificado por dois ou mais laboratórios independentes	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Inspecção visual do testador, verificando rachaduras ou visor embaçado	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Inspecção visual das pontas de prova, verificando rachaduras, classificação de CAT, etc	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Continuidade da ponta de prova	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Classificado como CAT III 600 ou 1000 volts ou CAT IV 600 volts	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
O testador tem isolamento duplo	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Proteção do circuito de resistência e continuidade	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
O testador tem fusíveis adequados, e eles estão funcionando	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado

* Baseada nos padrões NFPA70E, IEC 61010 e ANSI S82.02.